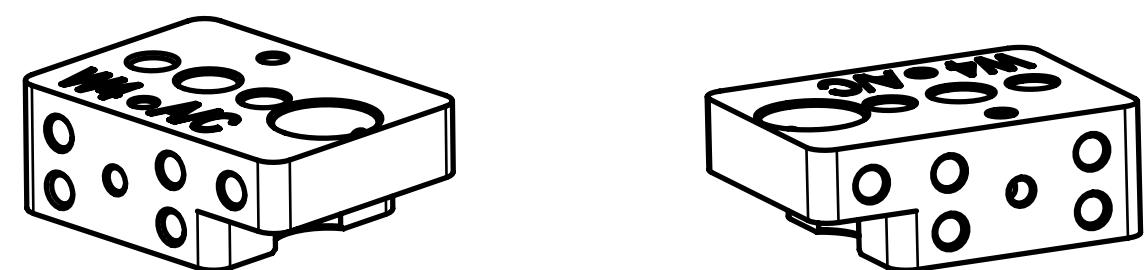


INSERIRE CODICE DI IDENTIFICAZIONE
 DIMENSIONI TESTO: QUANTO BASTA
 POSIZIONE: COME INDICATO NELLA VISTA



Nota 1 : * I fori vanno eseguiti su entrambi i lati
 Nota 2: LA TOLLERANZA DEI FORI Ø6 H7 DEVE ESSERE RISPETTATA DOPO L'ANODIZZAZIONE - I FORI FILETTATI DEVONO ESSERE SCORREVOLI DOPO L'ANODIZZAZIONE

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE ANODIZZAZIONE 20 MICRON		MATERIALE ANTI CORODAL		SMUSSI NON QUOTATI 0,5X45°	RUGOSITA' R_a in μm 3,2/ ▽	QUANTITA' 4	
DATA 05/02/2018	FIRMA	IDEATO DA <i>Benettoni Massimo</i>	TOLLERANZA GENERALE UNI EN 22768-1:1996m			SCALA 1 : 1	
		DISEGNATO DA <i>Turcato Matteo</i>					
		DENOMINAZIONE ATTACCO PERNO GUIDA SU W4 ---					
 UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA		CODICE DISEGNO ALICE - WHEELS_INSERT.16					
		FOGLIO 1					