



N.B. LA TOLLERANZA DEI FORI Ø6 H7 DEVE ESSERE RISPETTATA DOPO L'ANODIZZAZIONE  
 I FORI FILETTATI DEVONO ESSERE SCORREVOLI DOPO L'ANODIZZAZIONE

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE ANODIZZAZIONE 20 MICRON		MATERIALE ANTI CORODAL	SMUSSI: NON QUOTATI 0,5X45°	RUGOSITA' $R_a$ in $\mu m$ 3,2 ▽	QUANTITA' 1	
DATA 02/02/2018	FIRMA	IDEATO DA <i>Benettoni Massimo</i>	TOLLERANZA GENERALE UNI EN 22768-1:1996m		SCALA 1 : 1	
		DISEGNATO DA <i>Turcato Matteo</i>				
 QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE 3.0 - ITALIA <a href="http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/">http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/</a>		DENOMINAZIONE BLOCCO GUIDA W5C  ---				
 Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031  UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA		CODICE DISEGNO ALICE - WHEELS_INSERT.11				FOGLIO 1