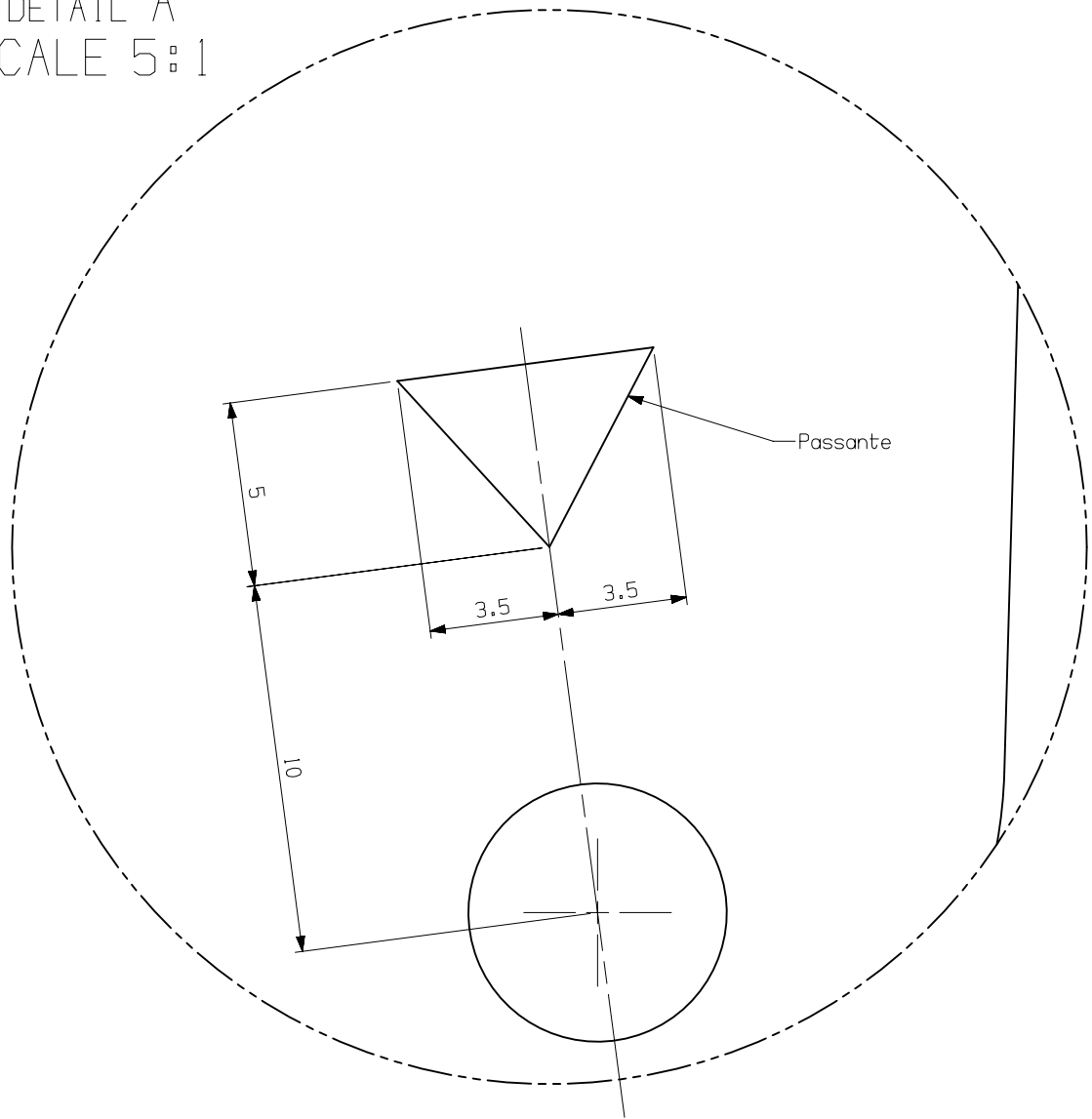


DETAIL A
SCALE 5:1



NOTE ESPLICATIVE

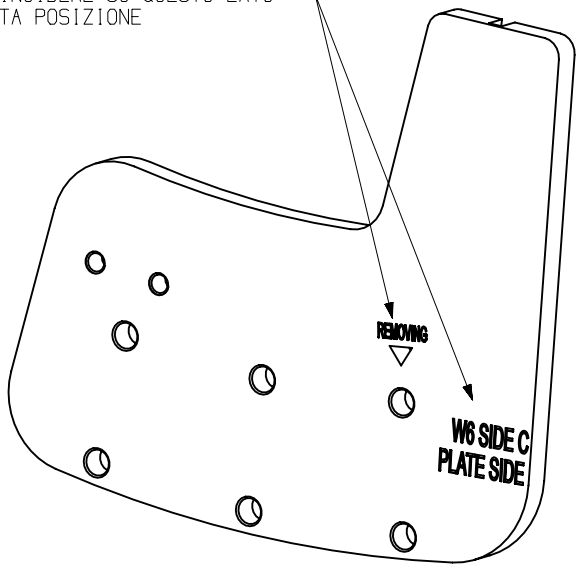
Le QUOTE relative alle posizioni dei fori sul pezzo,
dei profili guida e delle scritte devono essere rilevate
dal file „step

TOLLERANZE GEOMETRICHE sui profili guida:

$\varnothing 0.1$ BC-B profondità cava 6,7mm toll. +0,1

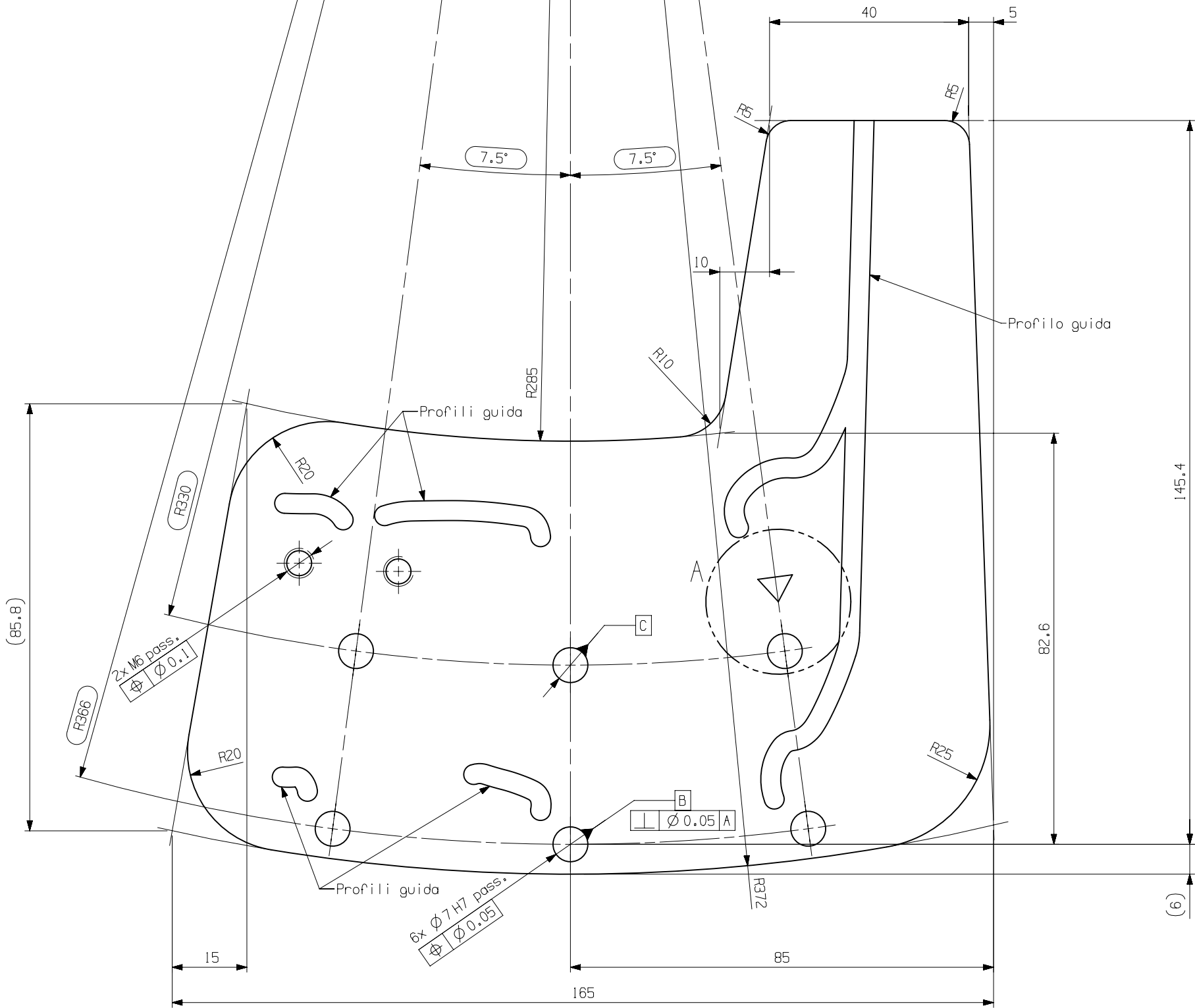
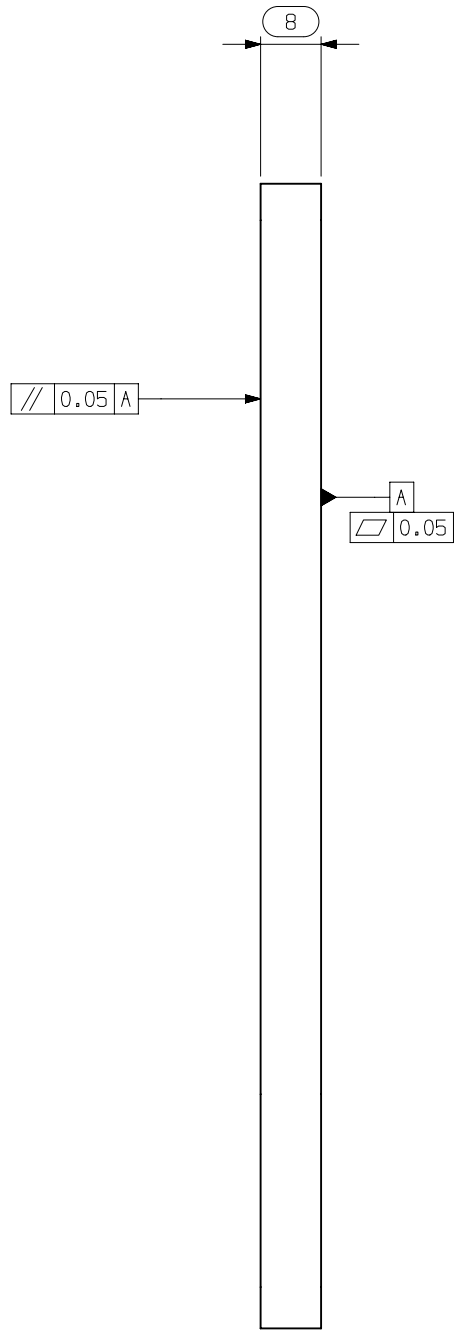
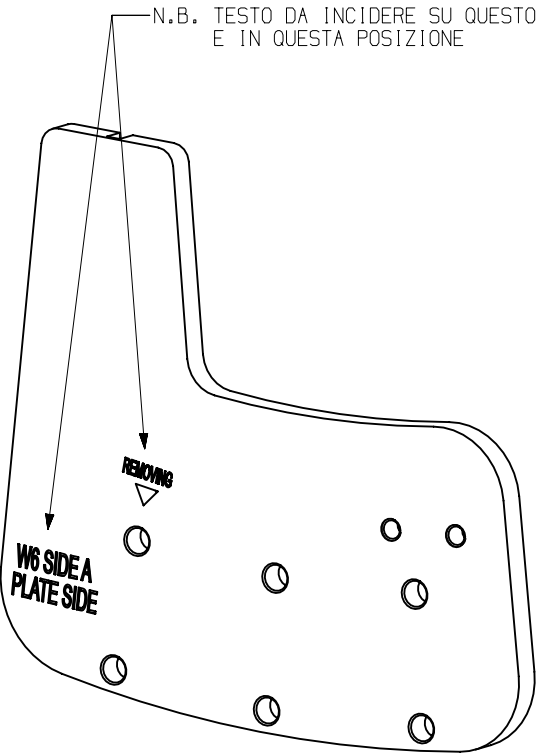
PIASTRA SINISTRA
FILE STEP : GETOUT-STAVE.100-SX.stp

N.B. TESTO DA INCIDERE SU QUESTO LATO
E' IN QUESTA POSIZIONE



PIASTRA DESTRA
FILE STEP : GETOUT-STAVE.100.stp

N.B. TESTO DA INCIDERE SU QUESTO LATO
E' IN QUESTA POSIZIONE



TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE		SMUSSI NON QUOTATI SBAVARE 0.5x45°	RUGOSITA' R_a in μm 1.6 ▽	QUANTITA' —	
---		AL AW5083					
DATA 05/09/2018	FIRMA	IDEATO DA <i>Benettoni Massimo</i>	TOLLERANZA GENERALE UNI EN 22768-1:1996m			SCALA 1 : 1	
		DISEGNATO DA <i>Bez Nicola</i>					
		DENOMINAZIONE PIASTRA GUIDA WHEEL 6 SIDE A-C					
http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/							
		Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0498277037 Fax 0498277031					
UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA							
		CODICE DISEGNO GETOUT_STAVE.100					FOLIO 1