



FORO DA OTTENERE  
CON LAVORAZIONE  
DI ELETTROEROSIONE

FORO DA OTTENERE  
CON LAVORAZIONE  
DI ELETTROEROSIONE

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE		SMUSSI NON QUOTATI	RUGOSITÀ R <sub>a</sub> in µm	QUANTITÀ
---		AL AW6082		SBAVARE 0,5X45°	1,6/	-
DATA	IDEATO DA	TOLLERANZA GENERALE UNI EN 22768-1:1996m				SCALA 1:1
12/07/2018	FIRMA					
	DISEGNATO DA	DENOMINAZIONE: PIEDE ATTACCO PRIMO STAVE SIDE C				FOGLIO 1
	FIRMA					
QUESTA OPERA È DISTRIBUITA CON LICENZA: CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA <a href="http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/">http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/</a>		CODICE DISEGNO GETOUT_STAVE.45				
Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0498677027 Fax 0498677031		UNIF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA				