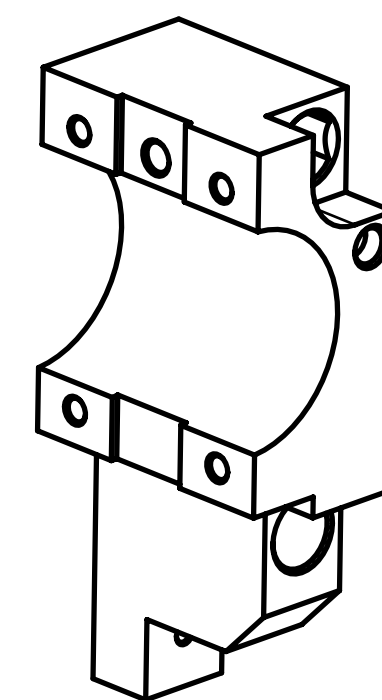
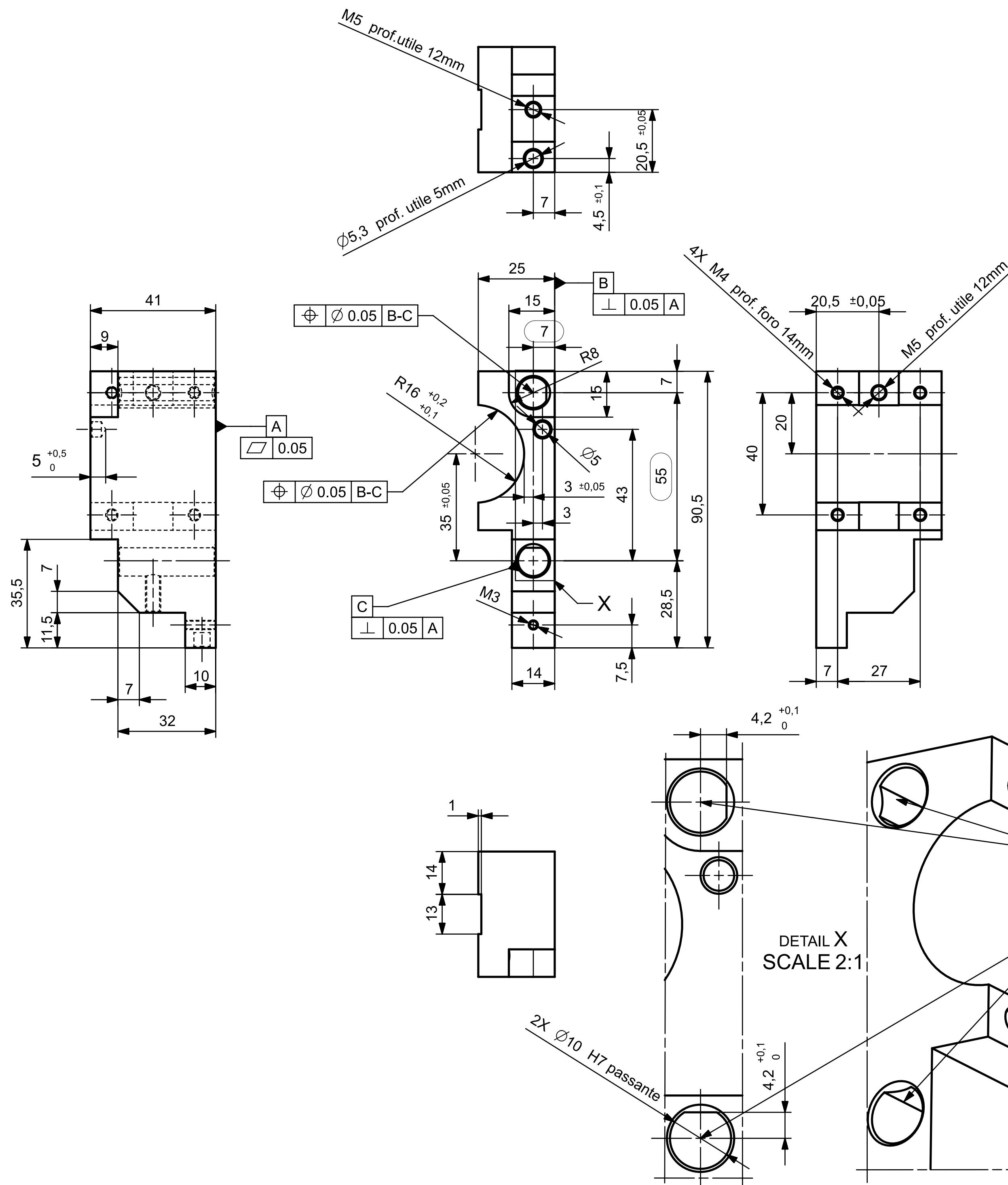




FORO DA OTTENERE
CON LAVORAZIONE
DI ELETTROEROSIONE

FORO DA OTTENERE
CON LAVORAZIONE
DI ELETTROEROSIONE

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE		SMUSSI NON QUOTATI SBAVARE 0,5X45°	RUGOSITA' R_a in μm 1,6	QUANTITA'
---		AL AW6082				---
DATA 12/07/2018	FIRMA Beneffoni Massimo Turcato Matteo	TOLLERANZA GENERALE UNI EN 22768-1:1996m			SCALA 1 : 1	
		DENOMINAZIONE PIEDE ATTACCO PRIMO STAVE SIDE C			CODICE DISEGNO GETOUT_STAVE.45	
		UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA			FOGLIO 1	