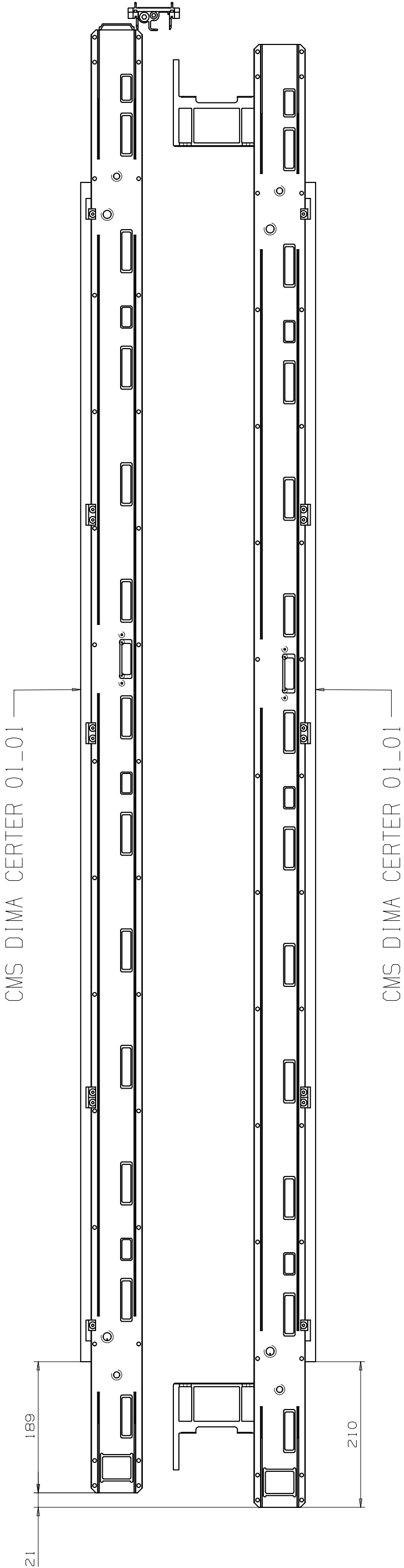




SMUSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in µm 12.5 / (xx /  / xx / 				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : XXXXXXXXXXXXX				QUANTITA' X															
MOD. N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA																	
DATA										SOSTITUI- TO DA		DATA																	
FIRMA												FIRMA																	
DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		Dimensioni in mm		±6		> 6		> 30		> 120		> 315		> 1000		> 2000		Alber i h12		SCALA			
13.09.04								Grado di precisione UNI 5303		± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2																X:XX			
RIMPIAZZO M								Dimensioni angolari in mm		> 3 ± 6		> 6 ± 30		> 30 ± 120		> 120								For i H12					
								Grado di precisione UNI 5307		± 1 °		± 10 °		± 20 °		± 30 °													

IL PRESENTE DISEGNO, A SENSI DI LEGGE, E' PROPRIETA' DELL' INFN
E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO, UTILIZZATO NE' COMUNICATO A TERZI