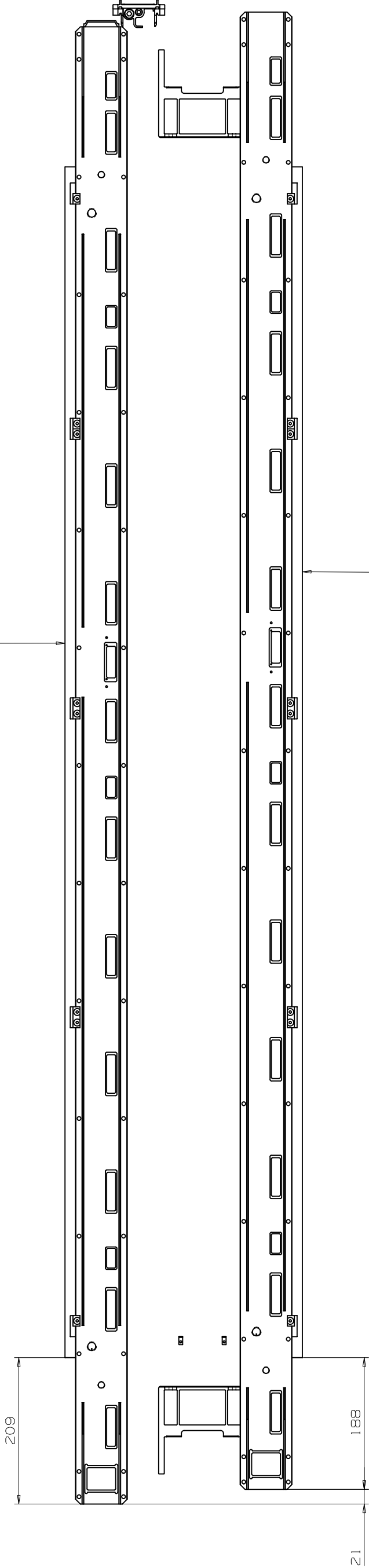


CMS DIMA CARTER 01_04



CMS DIMA CARTER 01_04

SMUSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in µm 12.5 / (xx /  / xx)				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : XXXXXXXXXXXX				QUANTITA' X																	
MOD. N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA																			
DATA										SOSTITUI- TO DA		DATA																			
FIRMA												FIRMA																			
MODIFICA																															
DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		Dimensioni in mm		±6		> 6		> 30		> 120		> 315		>1000		>2000		Alber-i		h12		SCALA			
13.09.04								Grado di precisione UNI 5303		± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2		± 2		> 3 ± 6		> 6 ± 30		> 30 ± 120		> 120		For-i		H12		X:XX					
FIRMA		RIMPIAZZO M						Dimensioni angolari in mm		± 1 °		± 10 °		± 20 °		± 30 °															
								TOLLERANZE GENERALI						Grado di precisione UNI 5307																	