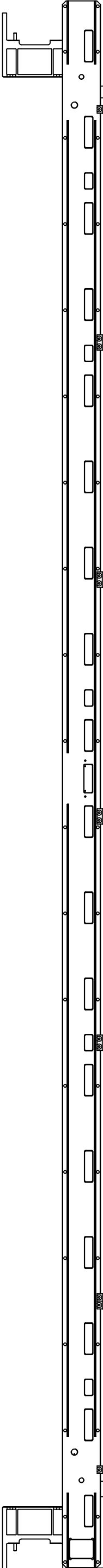
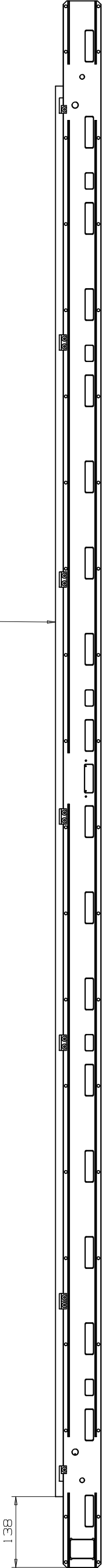


CMS DIMA CARTER 01-11



CMS DIMA CARTER 01-11

SMUSI: NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in µm 12.5/ (xx/xx/)				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : XXXXXXXXXXXXX				QUANTITA' X																	
MOD. N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA																			
DATA										SOSTITUI- TO DA		DATA																			
FIRMA												FIRMA																			
MODIFICA																															
DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		Dimensioni in mm		±6		> 6		> 30		> 120		> 315		> 1000		> 2000		Alber i		h12		SCALA			
DATA		13.09.04						Grado di precisione UNI 5303		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2						X:XX			
FIRMA		RAMPAZZO M.						Dimensioni angolari in mm		> 3		± 6		> 6		± 30		> 120		> 120		> 30°		± 20°		± 30°		For i		H12	
								Grado di precisione UNI 5307		± 1 °		± 10°		± 20°		± 30°															