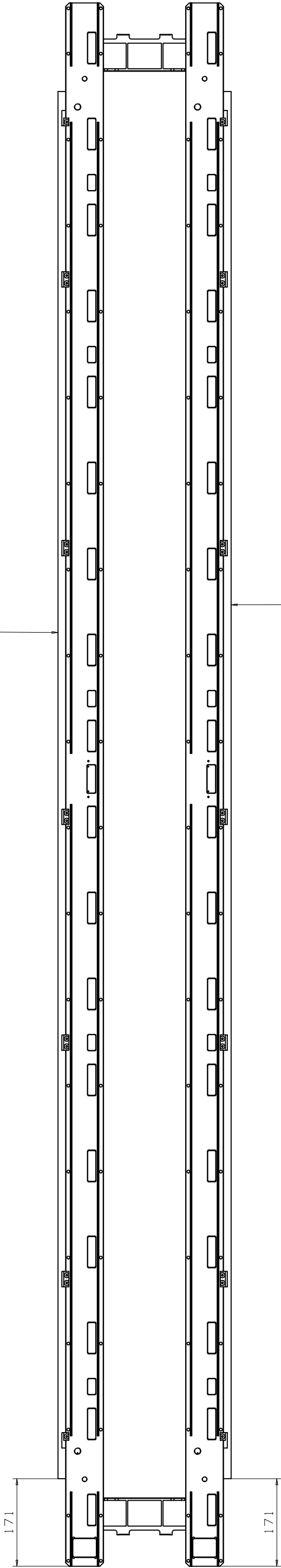
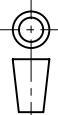


CMS DIMA CARTER 01_13



CMS DIMA CARTER 01_13

SMUSI: NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in µm 12.5 / (xx /  xx / 				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : XXXXXXXXXXXXX				QUANTITA' X																			
MOD. N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA																					
DATA										SOSTITUI- TO DA																							
FIRMA														FIRMA																			
MODIFICA																																	
DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		TOLLERANZE GENERALI		Dimensioni in mm		±6		> 6		> 30		> 120		> 315		>1000		>2000		Alber i h12		SCALA		X:XX			
13.09.04										Grado di precisione UNI 5303		± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2		> 3 ± 6		> 6 ± 30		> 30 ± 120		> 120		> 30 ± 120		For i H12									
FIRMA		RIMPIAZZO M								Dimensioni angolari in mm		± 1 °		± 10 °		± 20 °		± 30 °															
										Grado di precisione UNI 5307																							