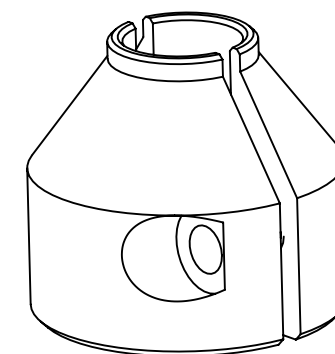

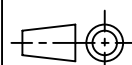





SECTION A-A



TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE ---		MATERIALE AISI304		SMUSSI NON QUOTATI 0,5X45°		RUGOSITA' R_a in μm 3,2/ 		QUANTITA' 1											
DATA 05/06/2020		FIRMA	IDEATO DA <i>Turcato Matteo</i>		TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		= 6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi h12	SCALA 2 : 1			
			DISEGNATO DA <i>Turcato Matteo</i>			Grado di precisione UNI 5303		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2				Fori H12	
						Dimensioni angolari in mm		> 3 = 6	> 6 = 30	> 30 = 120	> 120								
						Grado di precisione UNI 5307		± 1°	± 10'	± 20'	± 30'								
QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/						DENOMINAZIONE PINZA PREMI GIUNTO MOTORE-RIDUTTORE ---													
 Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031 UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA						CODICE DISEGNO CMS-BTL.02												FOGLIO 1	