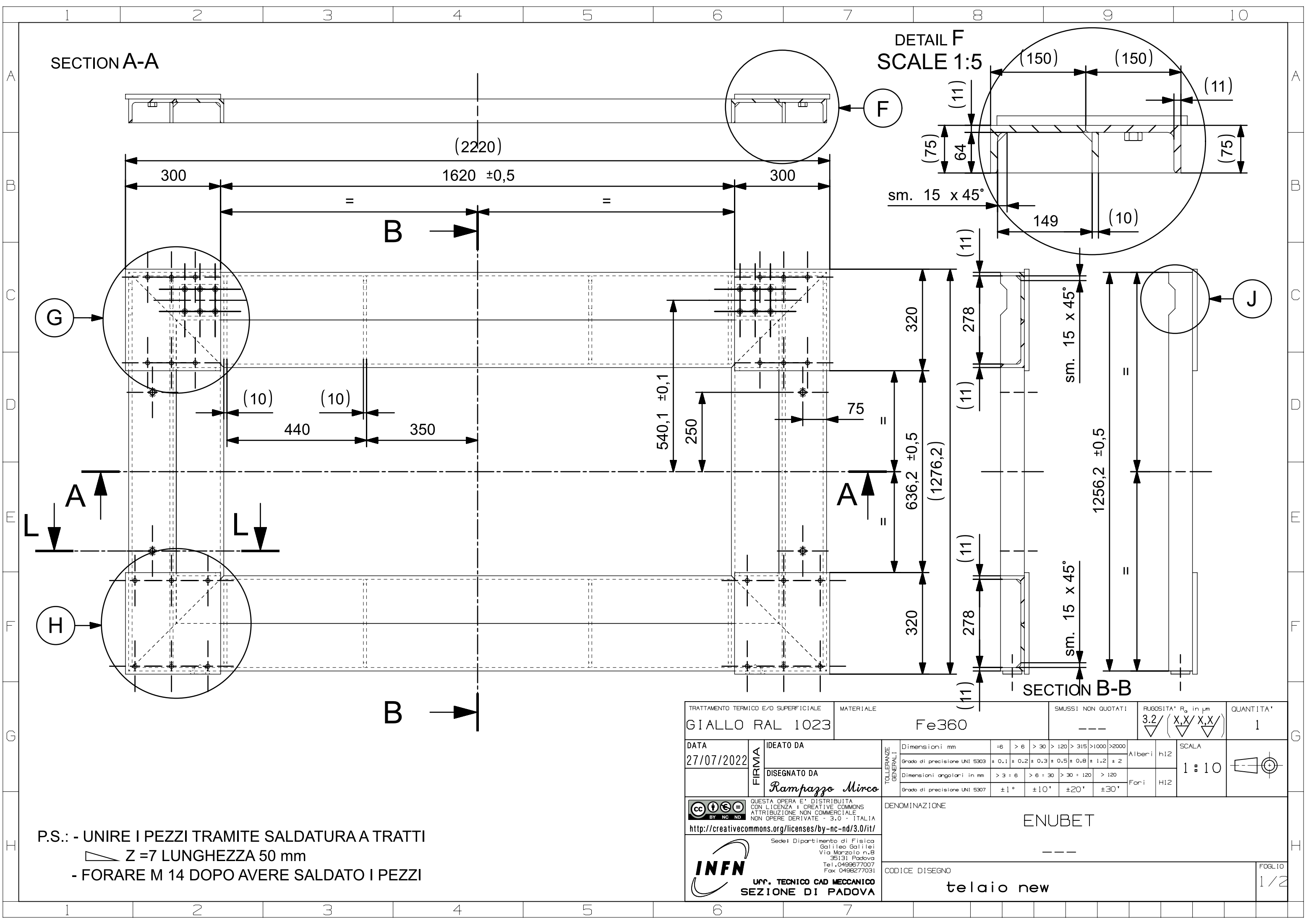




SECTION A-A

DETAIL F
SCALE 1:5

SECTION B-B

P.S.: - UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA A TRATTI
Z = 7 LUNGHEZZA 50 mm
- FORARE M 14 DOPO AVERE SALDATO I PEZZI

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE				SMUSSI NON QUOTATI				RUGOSITA' R_a in μm				QUANTITA'		
GIALLO RAL 1023				Fe360				---				$3.2 / \left(\begin{smallmatrix} X, X \\ X, X \end{smallmatrix} \right)$				1		
DATA		FIRMA	IDEATO DA		TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		=6	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	> 2000	Alberi	h12	SCALA	
27/07/2022						Grado di precisione UNI 5303		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2				
			DISEGNATO DA			Dimensioni angolari in mm		> 3 : 6	> 6 : 30	> 30 : 120	> 120	Fori	H12					
			Rampazzo Mirco			Grado di precisione UNI 5307		± 1°	± 10'	± 20'	± 30'							
					DENOMINAZIONE													
http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/					ENUBET													
					CODICE DISEGNO													
Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031					telaio new													
UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA					FOGLIO 1 / 2													