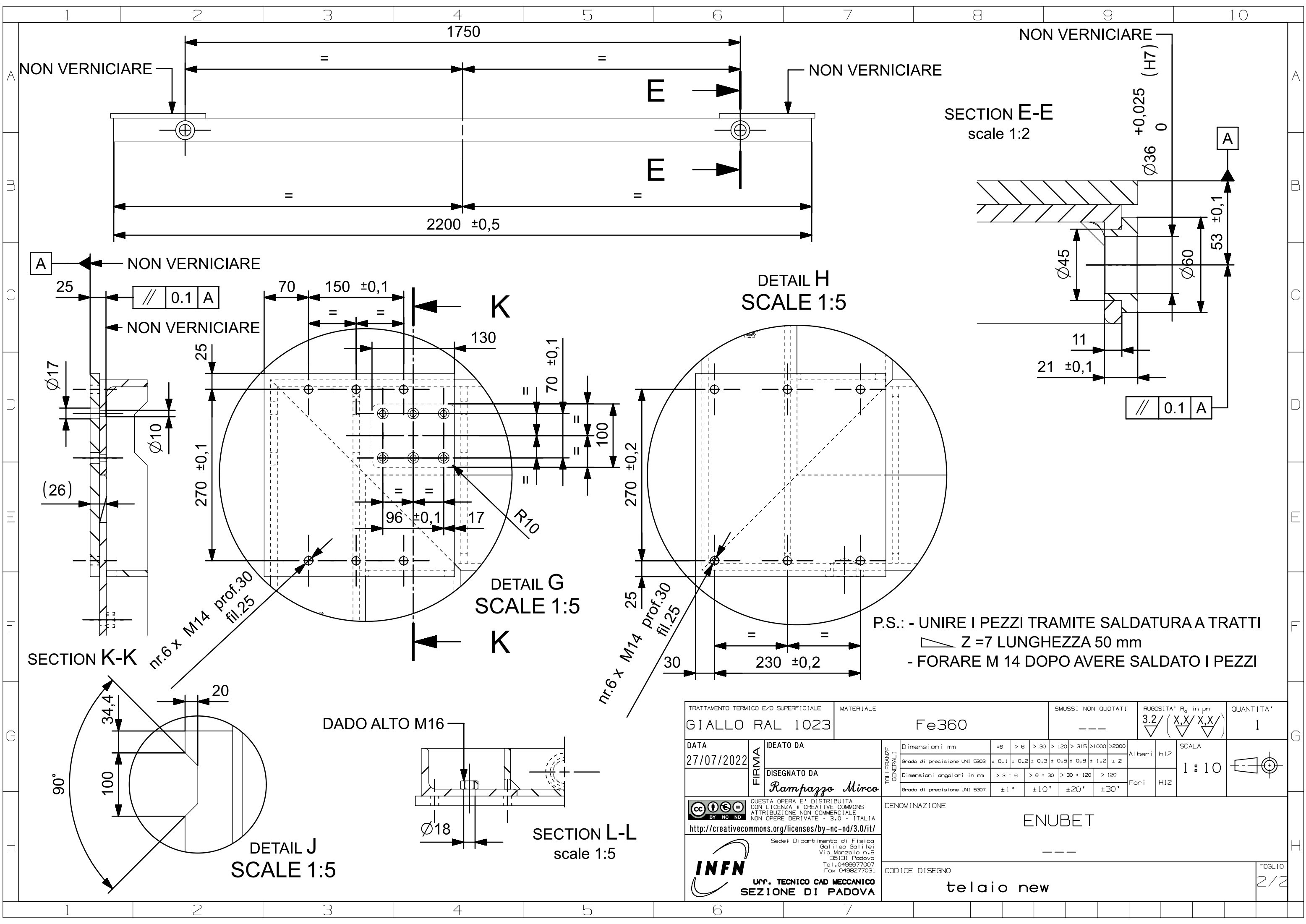




SECTION E-E
scale 1:2

DETAIL H
SCALE 1:5

DETAIL G
SCALE 1:5

DETAIL J
SCALE 1:5

SECTION L-L
scale 1:5

P.S.: - UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA A TRATTI
Z = 7 LUNGHEZZA 50 mm
- FORARE M 14 DOPO AVERE SALDATO I PEZZI

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE		SMUSSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R_a in μm		QUANTITA'												
GIALLO RAL 1023		Fe360		---		$3.2 / \left(\begin{smallmatrix} X \\ \nabla \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} X \\ \nabla \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} X \\ \nabla \end{smallmatrix} \right)$		1												
DATA	FIRMA	IDEATO DA	TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		=6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi	h12	SCALA	1 : 10				
27/07/2022		DISEGNATO DA		Grado di precisione UNI 5303		$\pm 0,1$		$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$						± 2	Fori	H12
				Dimensioni angolari in mm		> 3 : 6		> 6 : 30		> 30 : 120		> 120								
				Grado di precisione UNI 5307		$\pm 1^\circ$		$\pm 10'$		$\pm 20'$		$\pm 30'$								
		QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/		DENOMINAZIONE																
		Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0496277031		ENUBET																
		UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA		CODICE DISEGNO																
				telaio new																
				FOGLIO 2/2																