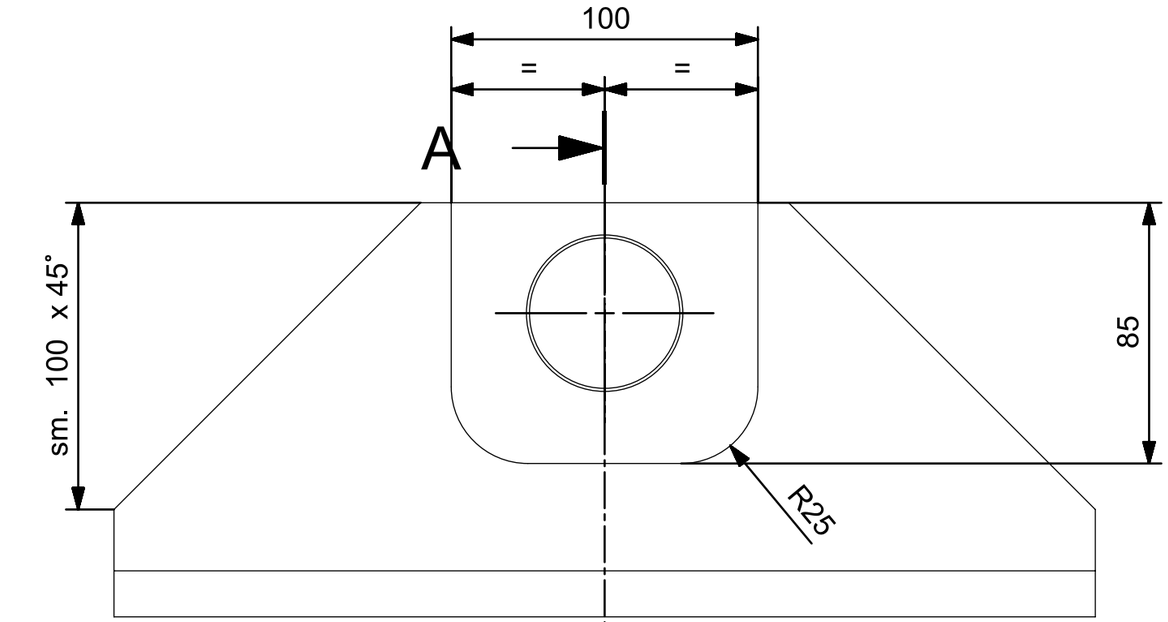

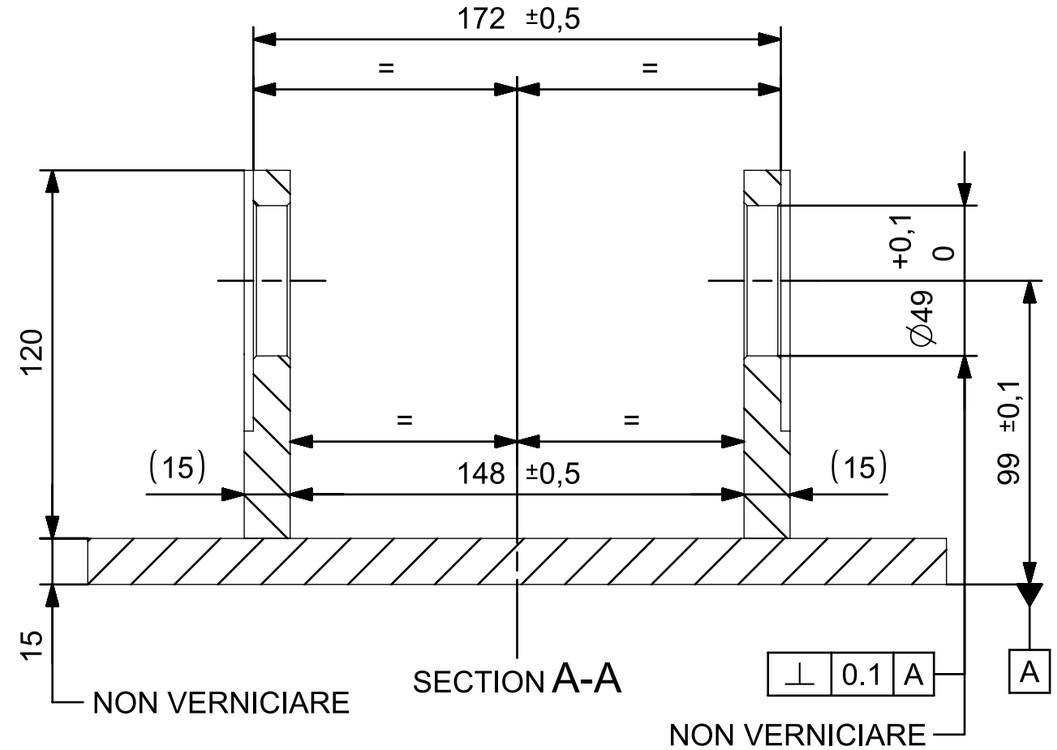

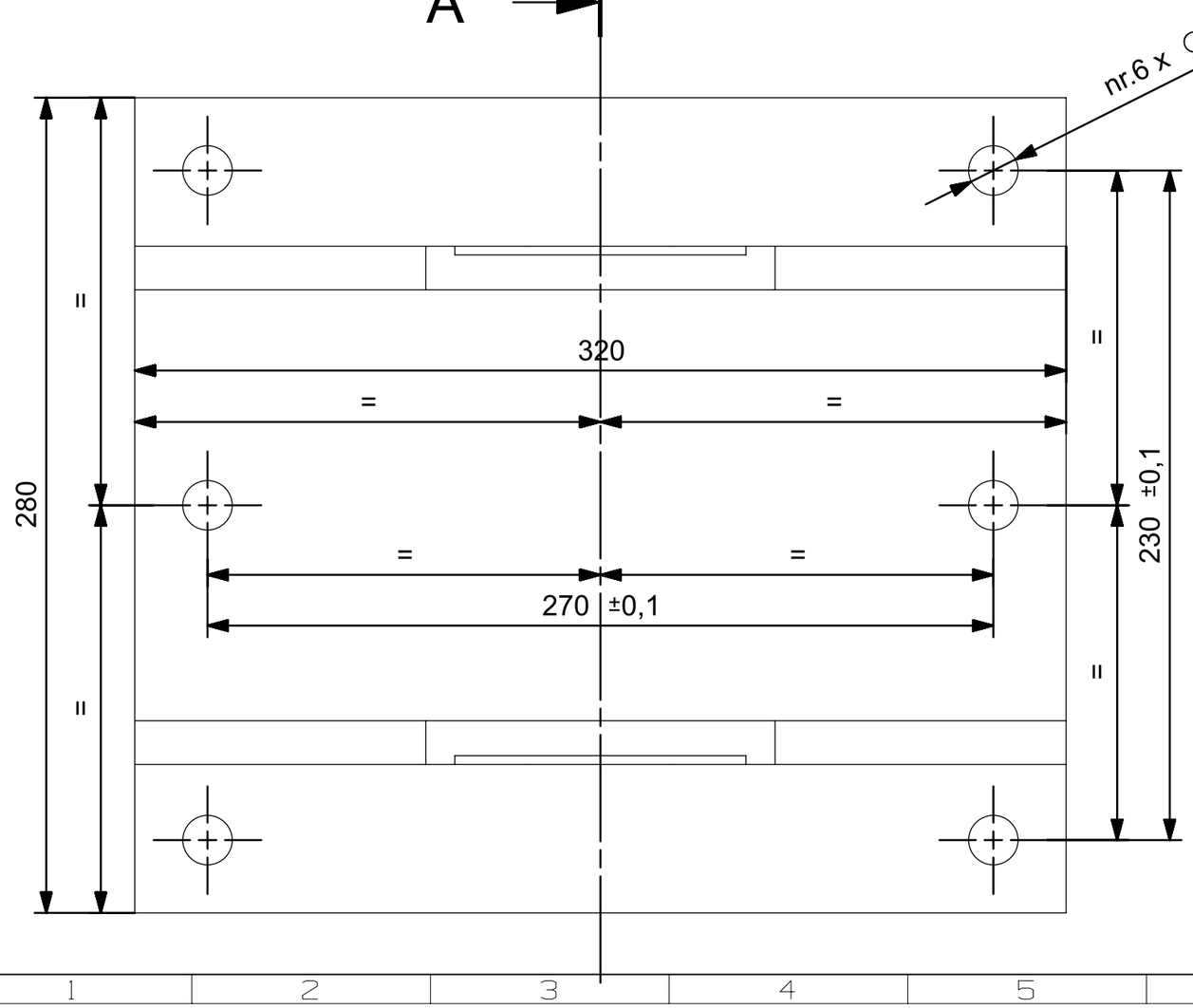

N.B.: UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA Z 7

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE	MATERIALE	SMUSSI NON QUOTATI	RUGOSITA' R_a in µm	QUANTITA'
ROSSO RAL 3020	Fe360	1×45°	X,X (X,X X,X)	2

DATA	FIRMA	IDEATO DA	DISEGNATO DA
23/06/2021			Rampazzo Mirco

TOLLERANZE GENERALI

Dimensioni mm	:6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi	h12
Grado di precisione UNI 5303	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2		
Dimensioni angolari in mm	> 3 : 6	> 6 : 30	> 30 : 120	> 120				Fori	H12
Grado di precisione UNI 5307	±1°	±10'	±20'	±30'					

SCALA 1 : 2

QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA
http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/

INFN
Sede: Dipartimento di Fisica
Galileo Galilei
Via Marzolo n.8
35131 Padova
Tel.0498677007
Fax 0498277031
UFF. TECNICO CAD MECCANICO
SEZIONE DI PADOVA

DENOMINAZIONE
ENUBET

CODICE DISEGNO
piede cerniera

FOGLIO 1