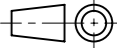




TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE				SMUSSI NON QUOTATI				RUGOSITA' R _a in µm				QUANTITA'		
ZINCATURA				Fe360				0.5×45°				3.2 / (X,X / X,X) ▽ (▽ / ▽)				2		
DATA		FIRMA	IDEATO DA		TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		-6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi	h12	SCALA	
15/06/2021						Grado di precisione UNI 5303		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2				
			DISEGNATO DA			Dimensioni angolari in mm		> 3 : 6	> 6 : 30	> 30 : 120	> 120			Fori	H12			
			Rampazzo Mirco			Grado di precisione UNI 5307		± 1°	± 10'	± 20'	± 30'							
 QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/						DENOMINAZIONE ENUBET ---												
 Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031 UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA						CODICE DISEGNO enubet_c_piastra new												
						FOGLIO 2 / 2												