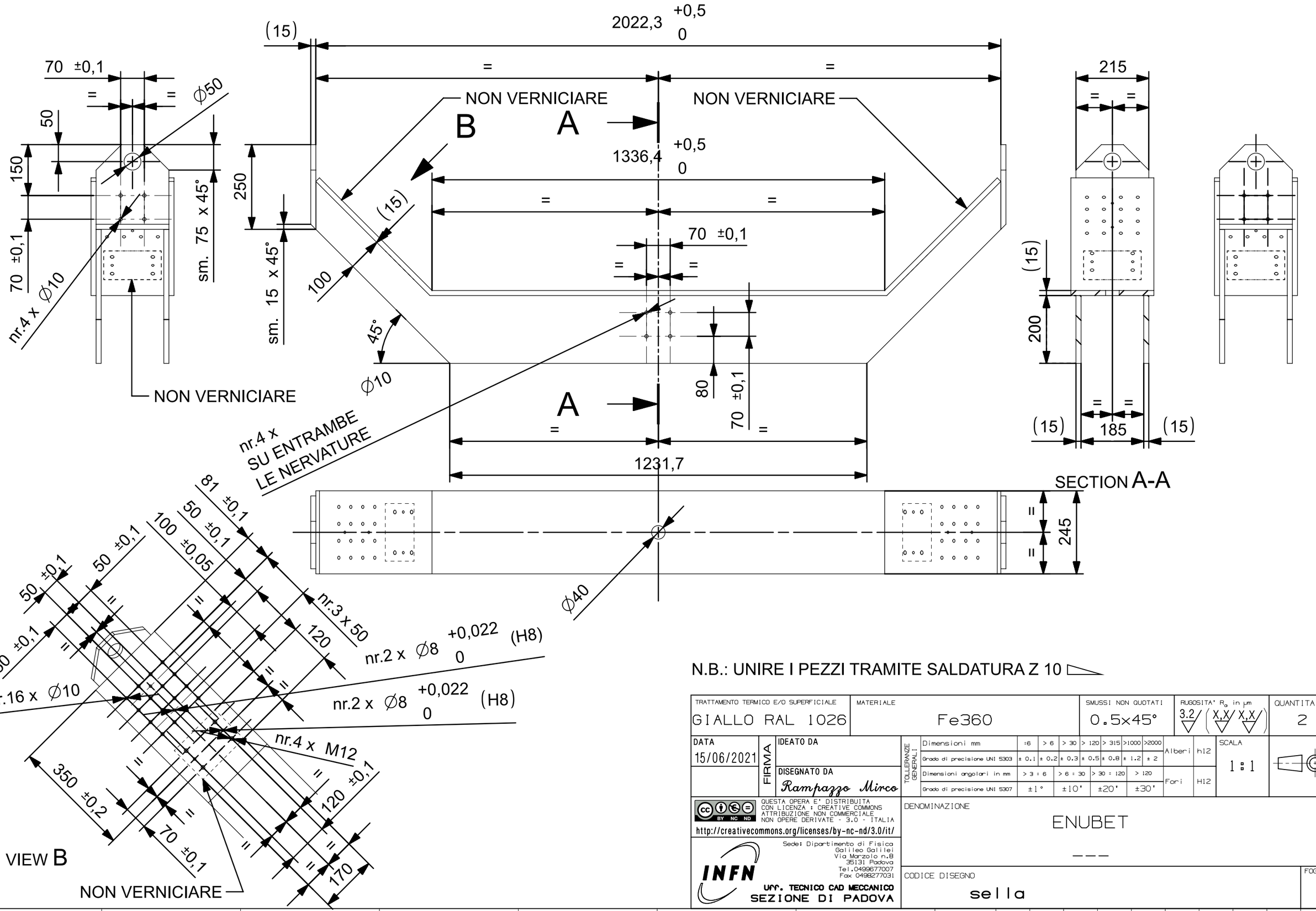

N.B.: UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA Z 10

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE: GIALLO RAL 1026	MATERIALE: Fe360	SMUSSI NON QUOTATI: 0.5×45°	RUGOSITA' R_a in µm: 3.2 (X,X X,X)	QUANTITA': 2	
DATA: 15/06/2021	FIRMA	IDEATO DA:			
		DISEGNATO DA: Rampazzo Mirco			

TOLLERANZE GENERALI

Dimensioni mm	:6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi h12
Grado di precisione UNI 5303	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	
Dimensioni angolari in mm	> 3 : 6	> 6 : 30	> 30 : 120	> 120				Fori H12
Grado di precisione UNI 5307	±1°	±10'	±20'	±30'				

SCALA: 1 : 1

QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA
http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/

INFN
Sede: Dipartimento di Fisica
Galileo Galilei
Via Marzolo n.8
35131 Padova
Tel.0498677007
Fax 0498277031
Uff. TECNICO CAD MECCANICO
SEZIONE DI PADOVA

DENOMINAZIONE: ENUBET

CODICE DISEGNO: sella

FOGLIO: 1