



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A

B

C

D

E

F

G

H

180

450

nr.6 passi da 450

70

nr.7 x Ø70

A

A

3100

3060

20

180 ±0,1

90

20

3060 ±0,2

nr.16 passi da 180

nr.17 x M12

(60)

SECTION A-A

scale 1:2

PROFILO UPN 140

(140)

36

(15)

(100)

89,5

29

10

250

(10)

NON VERNICIARE

0.5

0.2/1000

NON VERNICIARE

P.S.: - UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA A TRATTI Z =7 LUNGHEZZA 50 mm

- FORARE M 12 DOPO AVERE SALDATO I PEZZI

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE		SMUSSI NON QUOTATI		RUGOSITÀ R <sub>a</sub> in µm		QUANTITÀ*	
GIALLO RAL 1023		Fe360		---		3.2 / (X,X / X,X /)		1	

DATA	FIRMA	IDEATO DA	DISEGNATO DA	TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm								Alberi h12		SCALA		FOGLIO
					Dimensioni mm	±6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Fori H12	1 : 10			
18/01/2022			Rampazzo Mirco		Grado di precisione UNI 5303	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2					
					Dimensioni angolari in mm	> 3 = 6	> 6 = 30	> 30 = 120	> 120								
					Grado di precisione UNI 5307	± 1°	± 10'	± 20'	± 30'								

QUESTA OPERA È DISTRIBUITA CON LICENZA: CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/>

Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031

INFN

UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA

DENOMINAZIONE

ENUBET

CODICE DISEGNO

lamiera di base\_02

FOGLIO

1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

[illegible]