



N.B.: UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA Z 7

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE				SMUSSI NON QUOTATI				RUGOSITA' R_a in μm				QUANTITA'			
ROSSO RAL 3020				Fe360				---				3.2 / (X,X / X,X /) ▽ (▽ ▽)				2			
DATA		FIRMA	IDEATO DA		TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		-6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi	h12	SCALA		
24/06/2021						Grado di precisione UNI 5303		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2					Fori
			DISEGNATO DA			Dimensioni angolari in mm		> 3 ÷ 6	> 6 ÷ 30	> 30 ÷ 120	> 120								
		Rampazzo Mirco				Grado di precisione UNI 5307		± 1°	± 10'	± 20'	± 30'								
				QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA: CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/				DENOMINAZIONE											
								ENUBET											
				Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031				---											
				UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA				CODICE DISEGNO											
								piede fisso a saldare new											
								FOGLIO 1											