



P.S.: - UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA A TRATTI ∇ Z =7 LUNGHEZZA 50 mm
- FORARE M 10 DOPO AVERE SALDATO I PEZZI

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|-------|--|---|---------------------|------------------------------|--------------------|---------------|-----------|---|-----------|-----------|-----------|---------|------------|--------|--|
| TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE | | | MATERIALE | | | SMUSSI NON QUOTATI | | | RUGOSITA' R_a in μm | | | QUANTITA' | | | | |
| GIALLO RAL 1023 | | | Fe360 | | | --- | | | $\frac{3.2}{\nabla} / \left(\frac{X,X}{\nabla} / \frac{X,X}{\nabla} \right)$ | | | 1 | | | | |
| DATA | FIRMA | IDEATO DA | | TOLLERANZE GENERALI | Dimensioni mm | | =6 | > 6 | > 30 | > 120 | > 315 | >1000 | >2000 | Alberi h12 | SCALA | |
| 17/01/2022 | | DESEGNA TO DA <i>Rampazzo Mirco</i> | | | Grado di precisione UNI 5303 | | ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 0.8 | ± 1.2 | ± 2 | | | |
| | | | | | Dimensioni angolari in mm | | > 3 : 6 | > 6 : 30 | > 30 : 120 | > 120 | | | | | | |
| | | | | | Grado di precisione UNI 5307 | | $\pm 1^\circ$ | $\pm 10'$ | $\pm 20'$ | $\pm 30'$ | | | | | | |
| | | | QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031 UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA | | | | | | | | | | | | | |
| DENOMINAZIONE | | | | | ENUBET | | | | | | | | | | FOGLIO | |
| --- | | | | | --- | | | | | | | | | | | |
| CODICE DISEGNO | | | | | lamiera di base_01 | | | | | | | | | | 1 | |