



SECTION A-A

DETAIL F
SCALE 1:5

SECTION B-B

P.S.: - UNIRE I PEZZI TRAMITE SALDATURA A TRATTI
Z = 7 LUNGHEZZA 50 mm
- FORARE M 14 DOPO AVERE SALDATO I PEZZI

TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		MATERIALE		SMUSSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R_a in μm		QUANTITA'										
GIALLO RAL 1023		Fe360		---		$3.2 / \left(\frac{X,X}{\nabla} / \frac{X,X}{\nabla} \right)$		1										
DATA	FIRMA	IDEATO DA	TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		=6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Alberi h12	SCALA	1 : 10			
20/01/2022		DISEGNATO DA		Grado di precisione UNI 5303		$\pm 0,1$		$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					± 2	Fori H12
				Rampazzo Mirco	Dimensioni angolari in mm		> 3 : 6		> 6 : 30	> 30 : 120	> 120							
					Grado di precisione UNI 5307		$\pm 1^\circ$		$\pm 10'$	$\pm 20'$	$\pm 30'$							
			DENOMINAZIONE															
http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/			ENUBET															

Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0496277031			CODICE DISEGNO															
UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA			telaio															
			FOGLIO 1 / 2															