Capitolato per la fornitura di due "Rack" in profili di alluminio con guide per scorrimento

Le strutture saranno composte, come da modello allegato, da profili scanalati, piastre da farsi a misura e altri particolari di collegamento da catalogo

I profili scanalati, i dadi a martello, le squadre pressofuse devono essere originali Bosch-Rexroth

Non sono ammessi marchi o tipologie equivalenti o materiale "di concorrenza".

Le guide cilindriche di scorrimento alloggiare nei Rack devono essere originali Igus, (AWMU-20), tagliate in posizione opportuna rispetto la foratura già presente e lavorate di testa come da modello

Tutto il materiale deve essere in alluminio anodizzato nero 10 micron, tranne le viti e le guide Igus di scorrimento. I profili scanalati, se forniti già anodizzati dovranno essere soggetti a preventivo trattamento di rimozione della anodizzazione presente per apportare la nuova anodizzazione nera

Tutte le viti e i dadi a martello devono essere in acciaio inossidabile tipo A2 o A4

Le viti, nelle varie misure, devono essere tutte con testa bombata tipo ISO 7380-1, in acciaio inossidabile.

Le dimensioni dei particolari sono da ricavarsi da modello step. Non sono fornite tavole quotate ma solo l'assieme con indicate le tolleranze di forma, posizione e dimensione degli elementi rilevanti.

La ditta deve prestare attenzione a dove effettuare fori lisci e dove filettature in quanto il modello step non riporta le filettature.

I rack devono essere costruiti con profili intestati di testa di macchina con lunghezza come da modello entro +/- 0.1 mm e rugosità Ra 3.2

Tutte le piastre devono essere prodotte da laminato di alluminio e il perimetro finito di macchina con Ra 3.2

I rack devono essere costruiti assemblando i profili in squadra, con errori di perpendicolarità e parallelismo tra i profili scanalati di max 1 mm/m

Le guide cilindriche devono essere fissate sulle piastre superiore ed inferiore ad un passo di 56.5 +/- 0.1 mm e reciprocamente parallele entro 0.2 mm

Le due piastre porta-guide superiore e inferiore devono trovarsi, una volta montate nel rack, alla distanza reciproca come da modello step con tolleranza di +/- 1 mm

La posizione e orientazione reciproca delle due piastre porta-guide, superiore ed inferiore, deve essere aggiustata e fissata in modo che ciascuna coppia di guide, superiore ed inferiore, sia "in bolla" entro 1mm, e le guide superiori e inferiori siano reciprocamente parallele entro 1 mm

I due Rack devono essere adeguatamente imballati per preservarne la geometria, e consegnati presso CERN Preveissin (Francia) inderogabilmente entro 6 settimane dall'ordine, o 8 settimane nel caso di ordine emesso prima del 25 Dicembre 2019

Distinta e quantitativi di profili e componenti a catalogo necessari per 2 racks:

Guide Igus	AWMU-20	60m
Profilo Bosch Rexroth 40x80L	cod. 3842993130	35m
Profilo Bosch Rexroth 40x40L	cod. 3842993120	5.5m
Squadra angolare 80x80 Bosch Rexroth	cod: 3842530231	32 pz
Squadra angolare 40x40 e cuffia Bosch Rexroth	cod 3842528967+ 3842548855	24 pz
Viti M8x16 per piastre e per angolari 40x40	Inox A2/A4 ISO 7380-1	440 pz
Viti M8x20 per angolari 80x80:	Inox A2/A4 ISO 7380-1	130 pz
Viti per guide M6x14	Inox A2/A4 ISO 7380-1	450 pz
Dadi martello inox Bosch Rexroth	cod. 3842536603	470 pz
Cuffia di testa x profili Bosch Rexroth	cod. 3842548749	8 pz

Distinta e quantitativi di particolari "a disegno" necessari per 2 racks:

Piastre frontali a disegno:	secondo modello cad	4 pz
Piastre di base per guide:	secondo modello cad	4pz
Piastre ad L per connessione profili:	secondo modello cad	40 pz