

Capitolato per la fornitura di due strutture in acciaio inossidabile con guide di scorrimento e due carrelli in alluminio su pattini a rotelle

E' richiesta la fornitura di due telai in acciaio inossidabile con montate guide di scorrimento, e la fornitura di due carrelli composti ciascuno da una piastra e sei squadre su cui sono montati i pattini a rotelle.

I carrelli vanno montati sui telai di base a cura della Ditta in modo da verificare che il movimento sia libero e completo senza impuntamenti, effettuabile a mano da una sola persona.

Telaio base 030:

Le strutture saranno composte, come da modello e tavola allegati, da profili ad U in acciaio inossidabile austenitico tipo AISI 304 o migliore, sezione 80x40x5 mm, come da catalogo

https://ecor.com/img/prodotti/pdf/catalogo_prodotti_ECOR_IT.pdf

o equivalente, e lamiera di acciaio inossidabile austenitico per i piatti, piastre e fazzoletti a saldare.

Saldatura ad angolo continua o a tratti da concordare secondo Vs esperienza.

Dopo saldatura e' consigliato trattamento termico di distensione prima della lavorazione alla macchina utensile.

Le guide una volta montate sui telai in acciaio devono risultare rettilinee entro 0.2 mm e trovarsi, una volta montate sulla struttura, parallele tra loro e parallele o perpendicolari ai piani di riferimento [A, B, C] del telaio di base entro 0.2 mm, alla distanza reciproca come da modello step con tolleranza di +/- 0.2 mm

Il materiale in acciaio deve essere verniciato a polvere, colore nero opaco, tranne le superfici dei 6 piedini, le superfici di appoggio delle guide e i fori per spine.

Carrello base 030:

I carrelli saranno composti ciascuno da una piastra in alluminio fresato AW5083 e sei squadre in lega di alluminio (es. AW6082) per fissaggio dei pattini a rotelle.

Tutto il materiale in alluminio deve essere anodizzato nero 10 micron. L'ancoraggio per il processo di anodizzazione avverrà utilizzando i fori filettati o passanti presenti sui vari pezzi

Le squadre ad L e i pattini vanno serrati tra loro e alla piastra di base in modo che il tutto sia assemblato limitando quanto possibile le sollecitazioni dovute all'iperstaticita' del sistema con i 6 pattini montati, per garantire il libero e corretto funzionamento dello scorrimento.

Guide e pattini

Le guide e i pattini devono essere di marca INA-FAG o Schaeffler, guide modello LFS32 e pattini modello LFL32-SF, come in:

https://medias.schaeffler.com/medias/it!hp.ec.br.pr/LFL...SF*LFL32-SF

Non sono ammessi marchi o tipologie equivalenti o materiale "di concorrenza".

Devono essere fornite n.4 guide aggiuntive, uguali alle 4 montate sui due telai, per un totale di 8 pz.

Indicazioni generali

Tutte le viti e i dadi devono essere in acciaio inossidabile tipo A2 o A4. Le viti, nelle varie misure, devono essere tutte con testa bombata, tipo ISO 7380-1.

Le dimensioni dei particolari sono da ricavarsi da modello step. Non sono fornite tavole completamente quotate ma solo le tavole indicanti le tolleranze di forma, posizione e dimensione degli elementi rilevanti.

La ditta deve prestare attenzione a dove effettuare fori lisci e dove filettature in quanto il modello step non riporta le filettature.

Il materiale deve essere adeguatamente pulito e imballato in modo tale da preservarne la geometria e la finitura, e consegnato presso CERN Preveessin (Francia) inderogabilmente entro 6 settimane dall'ordine, o 8 settimane nel caso di ordine emesso prima del 25 Dicembre 2019

Distinta e quantitativi di profili e componenti a catalogo:

Guide	Schaeffler (INA-FAG) LFS32	8 pz x 1.208 m
Pattini	Schaeffler (INA-FAG) LFL32-SF	12 pz
Viti M8x30 per angolari e pattini	Inox A2/A4 ISO 7380-1	100 pz
Viti M6x24 per guide	Inox A2/A4 ISO 7380-1	40 pz

Distinta e quantitativi di particolari "a disegno" in ordine:

Telai base in acciaio a disegno:	secondo modello cad	2 pz
Piastre carrelli in AW5082 a disegno:	secondo modello cad	2 pz
Squadre in lega alluminio a disegno:	secondo modello cad	12 pz