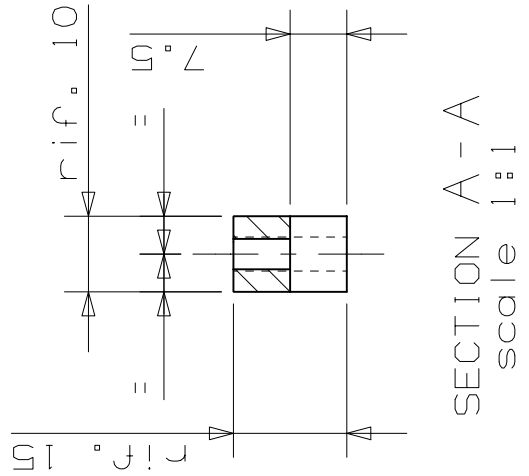
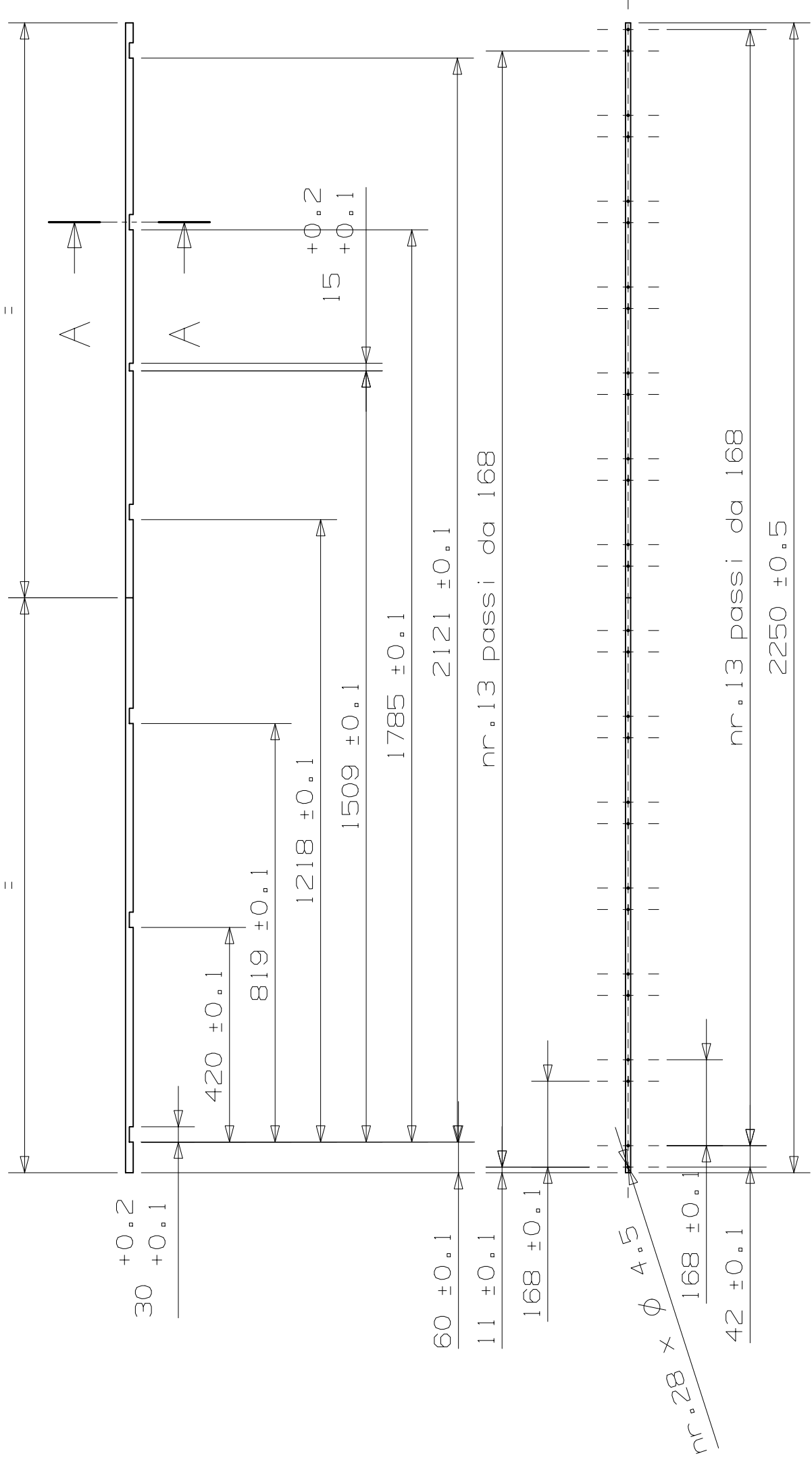




N.B.: DIVIDERE LA DIMA IN NR.2 SPEZZONI UGUALI ED ESEGUIRE LE LAVORAZIONI SUCCESSIVAMENTE ALLA DIVISIONE DI QUESTA

SMUSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in μm				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : ANTICORODAL				QUANTITA' *									
XXXXXX		3.2 / XX / XX / XX												1									
MODIFICA		MOD N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA									
		DATA										SOSTITUI- TO DA		FIRMA									
		FIRMA												FIRMA									
		DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		Dimensioni mm		±6	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	>2000	Alber-i		h12	SCALA 1:10	
		DATA		26.05.04						Grado di precisione UNI 5303		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2					
		FIRMA		RAMPAZZO M						Dimensioni angolari in mm		> 3	± 6	> 6	± 30	> 30	> 120	> 120	For-i		HI2		
										Grado di precisione UNI 5307		± 1 °	± 10 °	± 20 °	± 30 °								
DENOMINAZIONE										CMS - DIMA BLOCCETTI CARTER DIMA MB2-POSITIVA-RIGHT													
 SEZIONE DI PROVA										CODICE DISEGNO				RESPONSABILE				GRUPPO		FOGLIO			
										CMS_DIMA_CARTER_01_08				XXXXXXX				XXXXX					
IL PRESENTE DISEGNO, A SENSI DI LEGGE, E' PROPRIETA' DELL' INFIN E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO, UTILIZZATO NE' COMUNICATO A TERZI																							