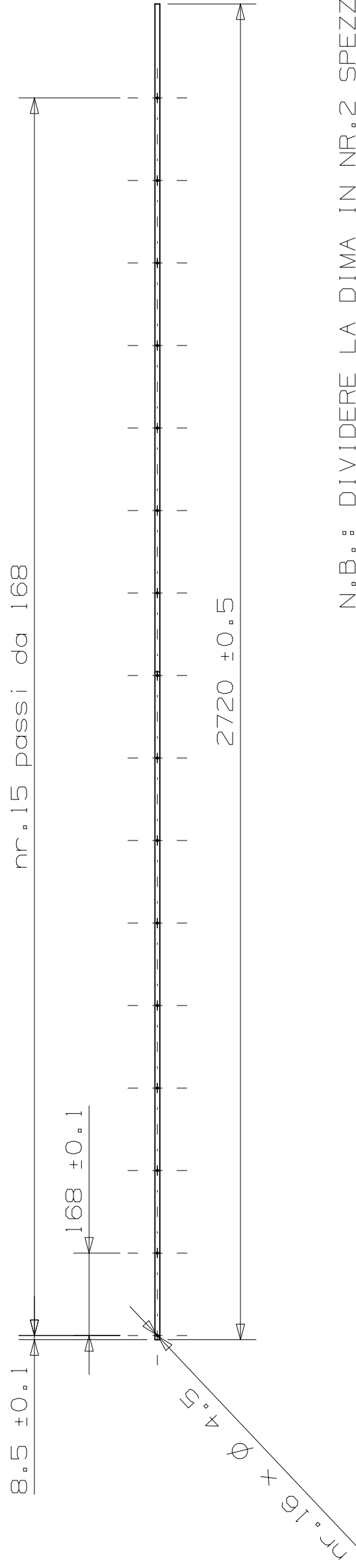
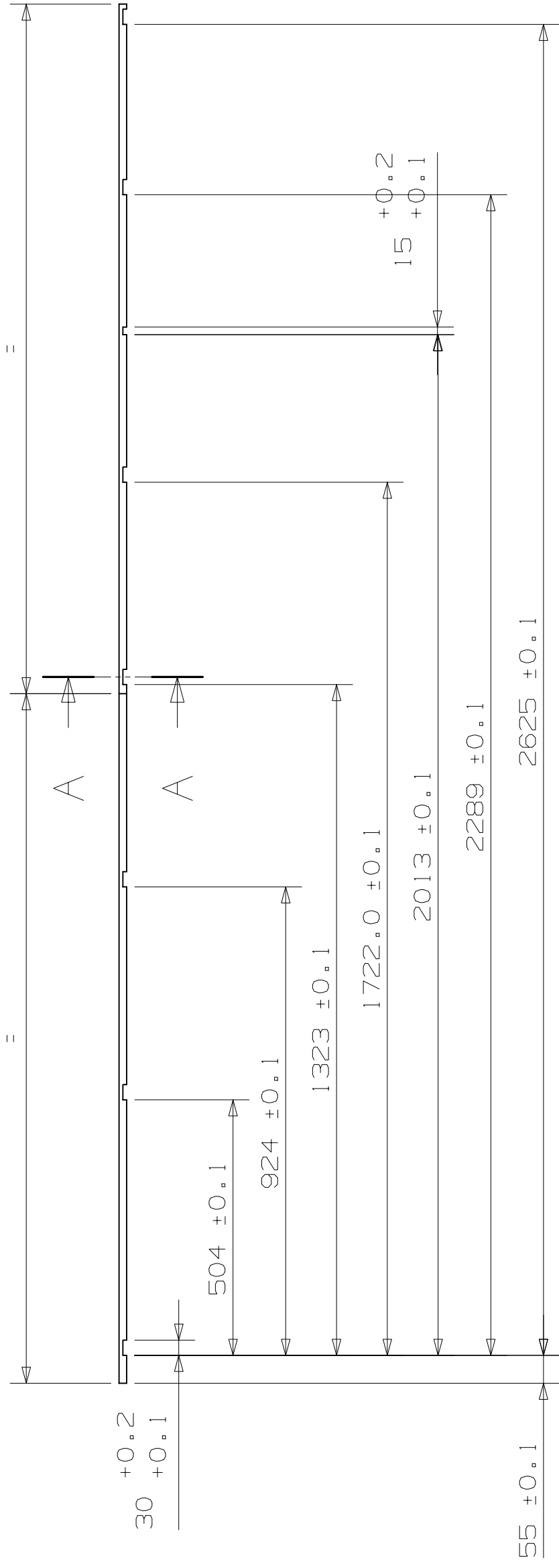




N.B. : DIVIDERE LA DIMA IN NR.2 SPEZZONI UGUALI ED ESEGUIRE LE LAVORAZIONI SUCCESSIVAMENTE ALLA DIVISIONE DI QUESTA

SMUSSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R_a in μm		TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : ANTICORODAL				QUANTITA' : 1	
XXXXXX		$3.2 \sqrt{\frac{A}{xx}} \sqrt{\frac{A}{xx}}$											
MODIFICA		MOD N°	1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA
		DATA									SOSTITUI- TO DA		FIRMA
		FIRMA											DATA
													FIRMA
		DISEGNATO	CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NOME		TOLLERANZE GENERALI				SCALA
DATA		28.05.04							Dimensioni : mm Grado di precisione UNI 5303 ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2				h12
FIRMA		RAMPAZZO M							Dimensioni angolari : in mm Grado di precisione UNI 5307 $\pm 1^\circ$ $\pm 10'$ $\pm 20'$ $\pm 30'$				F12

 INFN UFF. TECNICO DEI MECCANICI SEZIONE DI PADOVA	DENOMINAZIONE CMS - DIMA BLOCCHETTI CARTER DIMA MB3-NEGATIVA-RIGHT		CODICE DISEGNO CMS_DIMA_CARTER_01_10	RESPONSABILE XXXXXXXX	GRUPPO XXXXX	FOGLIO 10