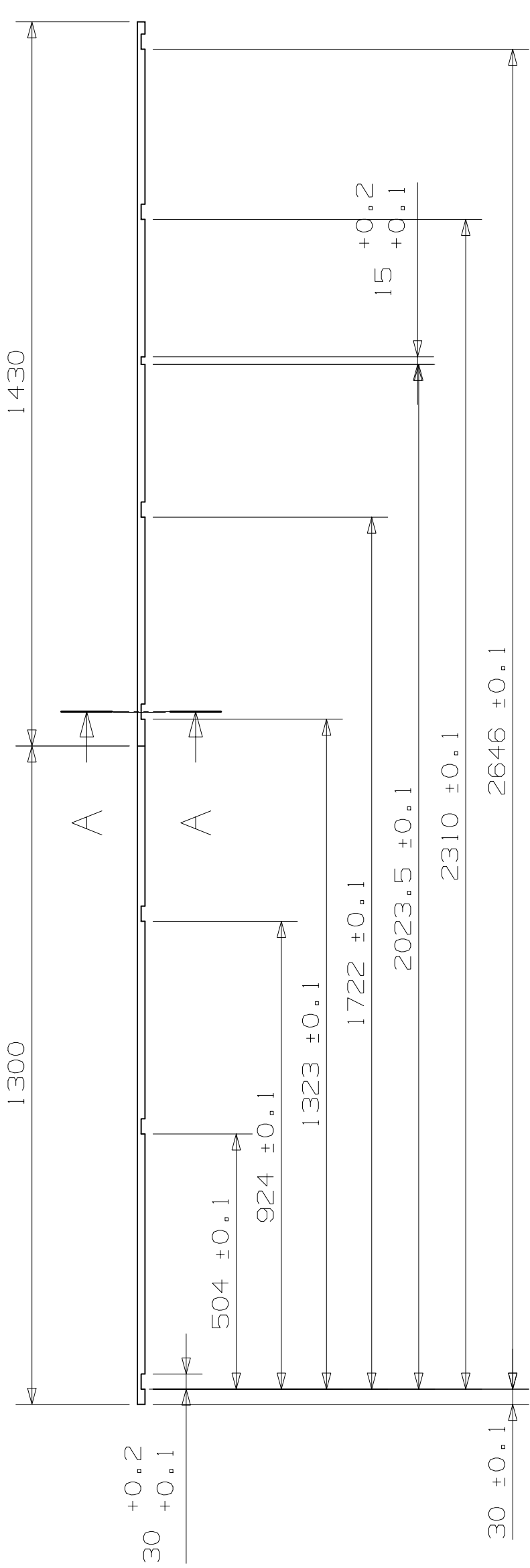
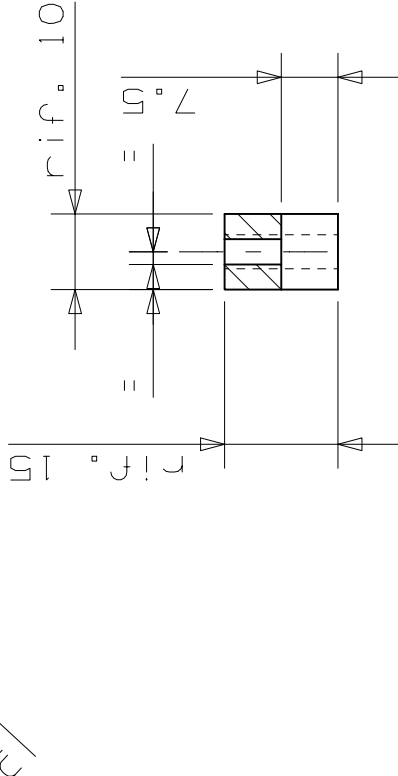


N.B.: DIVIDERE LA DIMA IN NR.2 SPEZZONI ED ESEGUIRE LE LAVORAZIONI SUCCESSIVAMENTE ALLA DIVISIONE DI QUESTA



SECTION A - A
scale 1:1

SMUSI NON QUOTATI		RUGOSITA' R _a in µm				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : ANTICORODAL				QUANTITA' I	
XXXXXX															
MOD N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE					
DATA										SOSTITUI- TO DA					
FIRMA															
		DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		TOLLERANZE GENERALI		Dimensioni in mm		SCALA	
		28.05.04										Grado di precisione UNI 5303 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2		h12	
DATA												Dimensioni angolari in mm		h12	
FIRMA		RAMPAZZO M										Grado di precisione UNI 5307 ± 1° ± 10° ± 20° ± 30°		For i	
DENOMINAZIONE														INDICE MODIFICA	
CMS - DIMA BLOCCETTI CARTER														1 6	
DIMA MB3-POSITIVA-RIGHT														2 7	
CODICE DISEGNO														3 8	
CMS_DIMA_CARTER_01_12														4 9	
RESPONSABILE														5 10	
FOGLIO															
XXXXXX															
SEZIONE DI PROVA															
DIP. TECNICO															
ECON. MECCANICO															
INFN															
IL PRESENTE DISEGNO, A SENSI DI LEGGE, E' PROPRIETA' DELL' INFN															
E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO, UTILIZZATO NE' COMUNICATO A TERZI															