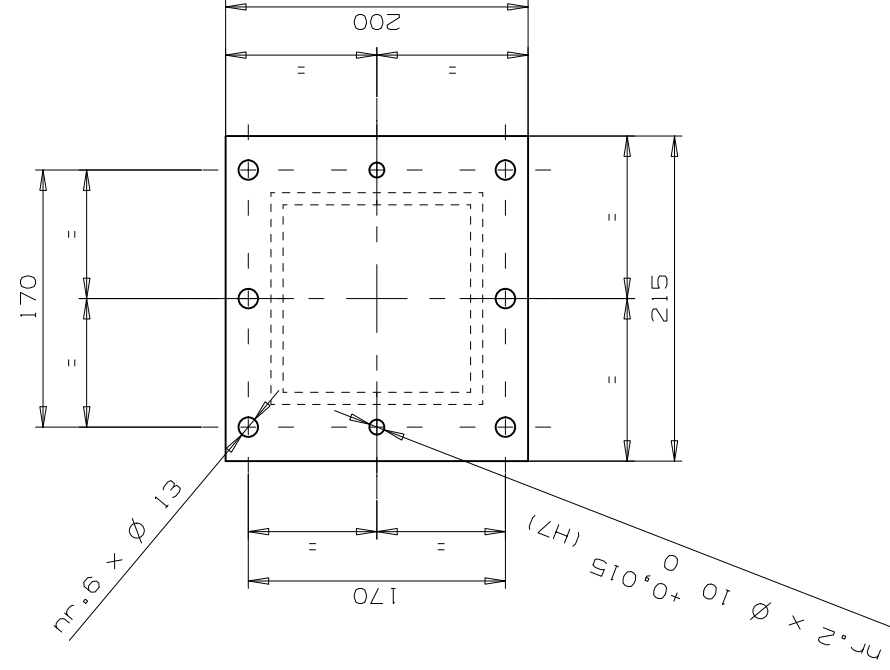
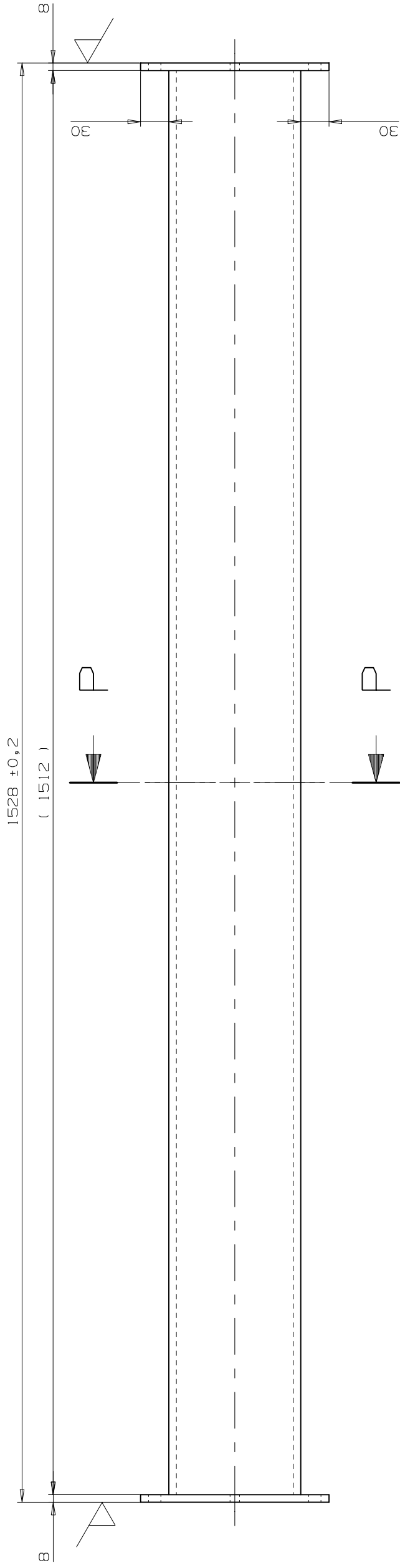
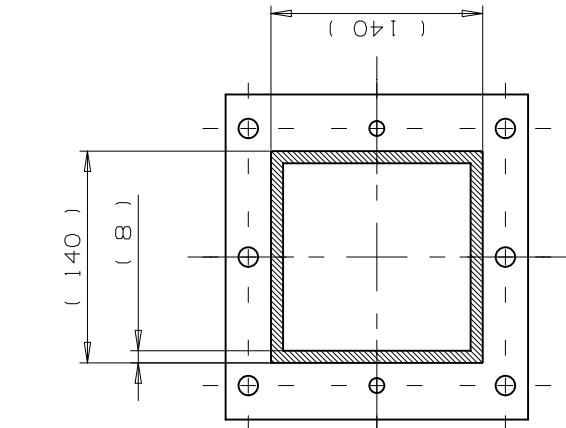
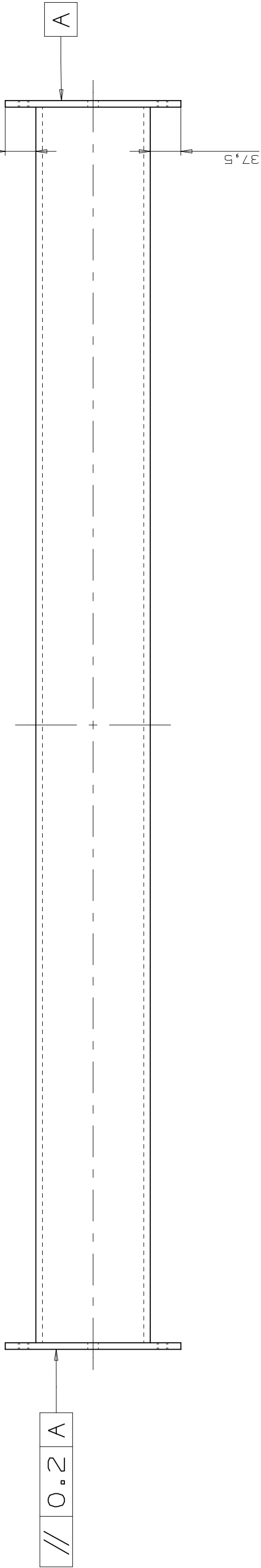




SECTION P-P



Lavorazione e Foratura delle Piastre [A] dopo Saldatura e Stabilizzazione.

Tutti i componenti saldati - a=4-7

Peso - 55 kg

(Machining of flanges and hole [A] after welding and annealing.

All components welding - a=4-7

Weight - 55 kg)

SMISSEI NON QUOTATI		RUGOSITA' Ra in µm				TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : Fe 430 B		QUANTITA' : I	
XXXXXX		$3.2 \left(\sqrt{\lambda} \sqrt{\lambda} \right)$				RAL 1023						DATA	
MOD N°		1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI - SCE		DATA	
DATA										SOSTITUI - TO DA		FIRMA	
FIRMA													
MODIFICA													
		DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO		VERIF. NORME		TO DA		SCALA 1:5	
04.05.04										16		h12	
										Di ingressi in mm		Al barri	
										Grado di precisione UNI 5900 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2		± 2	
										Dimensioni angolari in mm		± 30 ± 120	
										Grado di precisione UNI 5907 ± 1 ± 2		± 20 ± 30	
										Grado di precisione UNI 5907 ± 1 ± 2		± 20 ± 30	
FIRMA		RIMPIAZZO M											
DENOMINAZIONE										TOOL MANDRIE MB 45-48-49-410-3			
										CULLA OUT - TRAVERSA SX			
CODICE DI SEGNO										RESPONSABILE		GRUPPO	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	
										XXXXXXX		XXXXX	