



SECTION A - A

SMUSSI NON QUOTATI 0,5 × 45°		RUGOSITA' R <sub>a</sub> in µm 3,2 (xx)		TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE				MATERIALE : C 40				QUANTITA' 4						
MODIFICA	MOD N°	1	2	3	4	5	6	7	8	SOSTITUI- SCE		DATA						
	DATA									SOSTITUI- TO DA		FIRMA						
	FIRMA											DATA						
DISEGNATO		CONTROLLATO	APPROVATO	VERIF. NORME	TOLLERANZE GENERALI	Dimensioni mm		=6	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	> 2000	Alberi	h12	SCALA 1:1	
DATA		04.02.03				Grado di precisione UNI 5303		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	Fori	H12		
FIRMA		RAMPAZZO M.				Dimensioni angolari in mm		> 3 = 6	> 6 = 30	> 30 = 120	> 120							
						Grado di precisione UNI 5307		± 1°	± 10'	± 20'	± 30'							
 Uff. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA					DENOMINAZIONE										INDICE MODIFICA			
					BEARING ANELLO SPESSORE										1	6		
IL PRESENTE DISEGNO, A SENSI DI LEGGE, E' PROPRIETA' DELL'INFN E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO, UTILIZZATO NE' COMUNICATO A TERZI					CODICE DISEGNO				RESPONSABILE	GRUPPO	FOGLIO	2	7					
					CMS.MB.11.1.002				XXXXXXX	XXXXX		3	8					
											4	9						
											5	10						