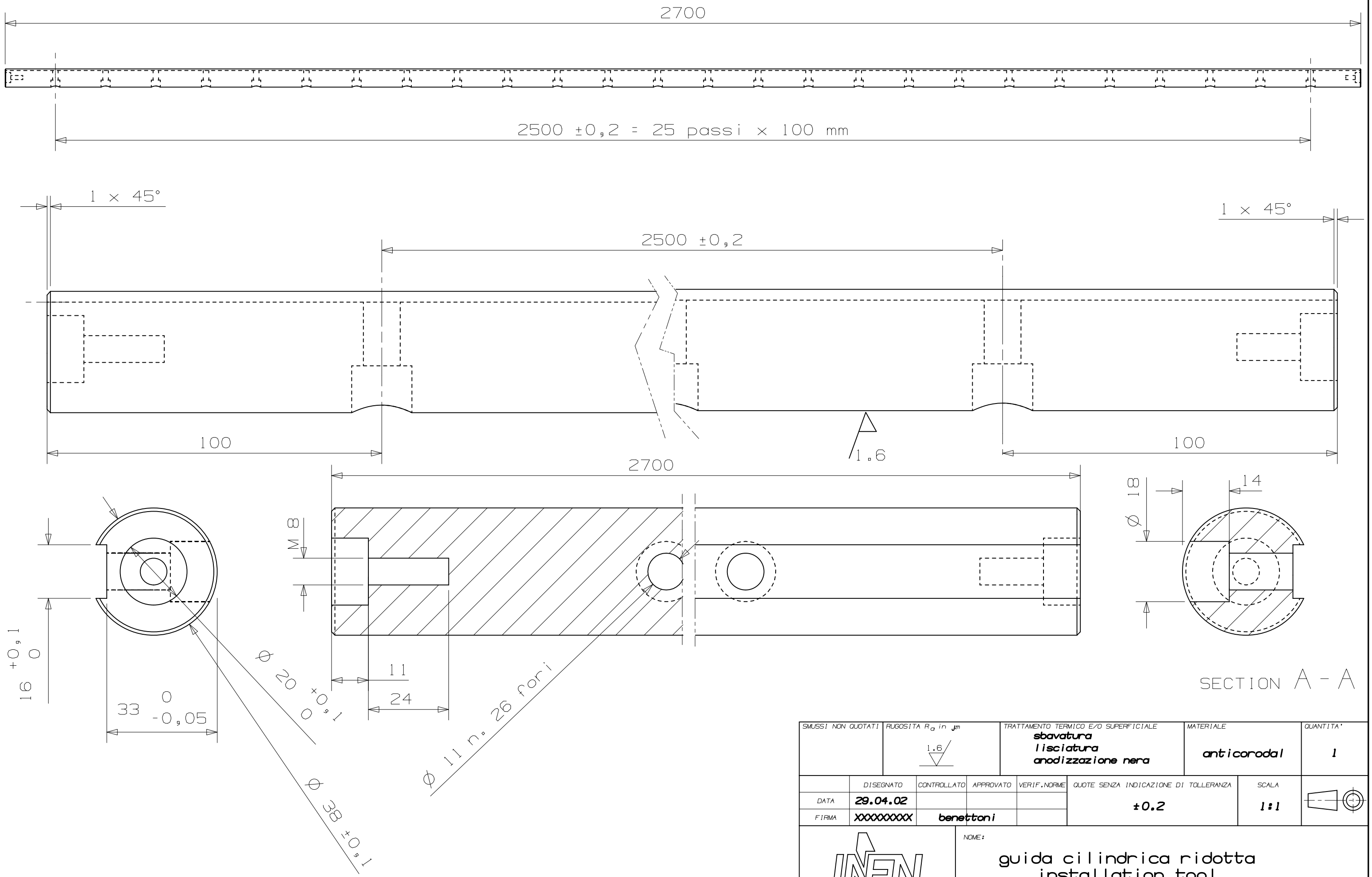

SMUSSI NON QUOTATI	RUGOSITA R_a in µm	TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE	MATERIALE	QUANTITA'
	1.6	sbavatura lisciatura anodizzazione nera	anticorodal	1

	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	VERIF.NORME	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	SCALA
DATA	29.04.02				±0.2	1:1
FIRMA	XXXXXXXX	benettoni				

SEZIONE DI PADOVA

NOME:

guida cilindrica ridotta
installation tool

COD. DIS.: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

RESP.: XXXXXXXX