



TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE ---				MATERIALE LEGNO MULTISTRATO				SMUSSI: NON QUOTATI ---				RUGOSITA' R_a in μm X/X (X/X X/X) 		QUANTITA' 10																				
DATA 21/07/16		FIRMA	IDEATO DA <i>Fanin Claudio</i>		TOLLERANZE GENERALI	<table><tr><td>Dimensioni mm</td><td>±6</td><td>> 6</td><td>> 30</td><td>> 120</td><td>> 315</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>Grado di precisione UNI 5303</td><td>± 0,1</td><td>± 0,2</td><td>± 0,3</td><td>± 0,5</td><td>± 0,8</td><td>± 1,2</td><td>± 2</td></tr></table>								Dimensioni mm	±6	> 6	> 30	> 120	> 315	>1000	>2000	Grado di precisione UNI 5303	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	Alberi h12		SCALA 1 : 10		
Dimensioni mm	±6		> 6	> 30		> 120	> 315	>1000	>2000																									
Grado di precisione UNI 5303	± 0,1		± 0,2	± 0,3		± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2																									
		DISEGNATO DA <i>Rampazzo Mirco</i>		<table><tr><td>Dimensioni angolari in mm</td><td>> 3 : 6</td><td>> 6 : 30</td><td>> 30 : 120</td><td>> 120</td></tr><tr><td>Grado di precisione UNI 5307</td><td>± 1°</td><td>± 10'</td><td>± 20'</td><td>± 30'</td></tr></table>								Dimensioni angolari in mm	> 3 : 6	> 6 : 30	> 30 : 120	> 120	Grado di precisione UNI 5307	± 1°	± 10'	± 20'	± 30'	Fori H12												
Dimensioni angolari in mm	> 3 : 6	> 6 : 30	> 30 : 120	> 120																														
Grado di precisione UNI 5307	± 1°	± 10'	± 20'	± 30'																														

| QUESTA OPERA E' DISTRIBUITA CON LICENZA : CREATIVE COMMONS ATTRIBUZIONE NON COMMERCIALE NON OPERE DERIVATE - 3.0 - ITALIA <http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/3.0/it/> | | | | | DENOMINAZIONE GALILEO FLANGIONA | | | | | | | | |
| Sede: Dipartimento di Fisica Galileo Galilei Via Marzolo n.8 35131 Padova Tel. 0499677007 Fax 0498277031 UFF. TECNICO CAD MECCANICO SEZIONE DI PADOVA | | | | | CODICE DISEGNO flangiona | | | | | | | | | FOGLIO 1 | |