

	Q.	DESCRIZIONE	COSTRUTTORE	CODICE PROD.	€ CAD.	TOTALE
A	3	FRESA IN MD D=14	KENNAMETAL	RUDC1400B4BN KCPM15	124,60	373,80
	20	INSERTO PER BARENO	KENNAMETAL	CCGT09T302LF KCU10	9,30	186,00
	1	MANDRINO PORTAFRESA	KENNAMETAL	BT50EM25105M	157,00	157,00
	1	FRESA D=25 Z=3	KENNAMETAL	M4D025Z03B25LN11	289,00	289,00
	20	INSERTO PER FRESA D 25	KENNAMETAL	LNGU110404SRGE KCSM40	13,60	272,00
	40	INSERTO PER FRESA D=25 Z=3	KENNAMETAL	EDCT140408PDERGD KCSM40	11,90	476,00
	1	MANDRINO PORTA PUNTA	KENNAMETAL	BT50BWN25100M	157,00	157,00
	1	CORPO PUNTA A CUSPIDE d=18,5	KENNAMETAL	KSEM185R3WN25M	252,00	252,00
	3	CUSPIDI D=18,5	KENNAMETAL	KSEM1850SPLM KCMS35	134,50	403,50
	1	PINZA PER MANDRINO IDRAULICO D=4	KENNAMETAL	20MHC040M	105,50	105,50
	20	PUNTA D=2,1 PER PRE-FORO M2,5	KENNAMETAL	B051A02100CPG KC7325	25,30	506,00
	20	CUSPIDI D=26,59	KENNAMETAL	KSEM2659SPLM KCMS35	174,30	3.486,00
	1	PROLUNGA CALETTAMENTO TERMICO D=3 GAMBO D=16	KENNAMETAL	SS160TT03110M	219,00	219,00
	1	MANDRINO IDRAULICO d=16	KENNAMETAL	BT50BHC16100M	474,00	474,00
	3	FRESA D=12 SFERICA	KENNAMETAL	UJBE1200A6AN KCMSM15	113,40	340,20
	2	FRESA A FILETTARE M20x1,5	KENNAMETAL	TM711MF200X150R2DH KCU33	546,50	1.093,00
	5	PUNTA D=2,578	KENNAMETAL	B051A02578CPG KC7325	25,40	127,00
	10	PUNTA D=16 AFFILATURA A 120° MD RIVESTITO (SPECIALE PER INCONEL 718)	KENNAMETAL	B505Z16000 +120°	150,30	1.503,00
	10	FRESE A FILETTARE M2,5 IN MD RIVESTITO	EMUGE	GF273706.0025	122,70	1.227,00
	TOTALE "A"					11.647,00

B	1	VISITA PRESSO LA NOSTRA SEDE ENTRO 15 GGG DALLA CONSEGNA DI UN TECNICO SPECIALIZZATO ESPERTO IN GRADO DI CORREGGERE/OTTIMIZZARE LE LAVORAZIONI ED I TEMPI DI PRODUZIONE SULLE NOSTRE ATTREZZATURE DELLE SFERE IN INCONEL 718 COME DA DISEGNI ALLEGATI	0,00
			TOTALE "B" 0,00

**OFFERTA COMPLESSIVA OGGETTO DI GARA (totale "A" + "B") 11.647,00**

PER I SEGUENTI UTENSILI INDICARE VELOCITA' DI TAGLIO ED AVANZAMENTI SPECIFICI PER LA LAVORAZIONE DI INCONEL 718 FORGIATO ED INVECCHIATO:

			VELOCITA' DI TAGLIO PER INCONEL 718 mt/min	AVANZAMENTO PER INCONEL 718 mm/min o Fz
FRESA IN MD D=14	KENNAMETAL	RUDC1400B4BN KCPM15	60	0,16
INSERTO PER BARENO	KENNAMETAL	CCGT09T302LF KCU10	40	0,08
INSERTO PER FRESA D 25	KENNAMETAL	LNGU110404SRGE KCSM40	30	0,6
INSERTO PER FRESA D=25 Z=3	KENNAMETAL	EDCT140408PDERGD KCSM40	30	0,4
CUSPIDI D=18,5	KENNAMETAL	KSEM1850SPLM KCMS35	40	0,12
PUNTA D=2,1 PER PRE-FORO M2,5	KENNAMETAL	B051A02100CPG KC7325	20	0,01
CUSPIDI D=26,59	KENNAMETAL	KSEM2659SPLM KCMS35	40	0,12
FRESA D=12 SFERICA	KENNAMETAL	UJBE1200A6AN KCMSM15	30	0,18
FRESA A FILETTARE M20x1,5	KENNAMETAL	TM711MF200X150R2DH KCU33	50	0,12
PUNTA D=2,578	KENNAMETAL	B051A02578CPG KC7325	20	0,01
PUNTA D=16 AFFILATURA A 120° MD RIVESTITO (SPECIALE PER INCONEL 718)	KENNAMETAL	B505Z16000 +120°	30	0,1
FRESE A FILETTARE M2,5 IN MD RIVESTITO	EMUGE	GF273706.0025	13	0,015