

Q.	DESCRIZIONE	LAVORAZIONE	COSTRUTTORE	CODICE PROD.	€ CAD.
3	FRESA IN MD D=14	SROSSATURA 7 FORI PIANO CCR CAVITY TYPE C	KENNAMETAL	RUDC1400B4BN KCPM15	
20	INSERTO PER BARENO	INSERTO FINITORE Ø 26,9	KENNAMETAL	CCGT09T302LF KCU10	
1	MANDRINO PORTAFRESA	FINITURA LAMATURA Ø 37,3	KENNAMETAL	BT50EM25105M	
1	FRESA D=25 Z=3		KENNAMETAL	M4D025Z03B25LN11	
20	INSERTO PER FRESA D 25		KENNAMETAL	LNGU110404SRGE KCSM40	
40	INSERTO PER FRESA D=25 Z=3	INSERTO SGROSSATURA Ø 37,3	KENNAMETAL	EDCT140408PDERGD KCSM40	
1	MANDRINO PORTA PUNTA	PREFORO PER MASCHIATURA M20X1,5	KENNAMETAL	BT50BWN25100M	
1	CORPO PUNTA A CUSPIDE d=18,5		KENNAMETAL	KSEM185R3WN25M	
3	CUSPIDI D=18,5		KENNAMETAL	KSEM1850SPLM KCMS35	
1	PINZA PER MANDRINO IDRAULICO D=4	PREFORO PER MASCHIATURA M 2,5	KENNAMETAL	20MHC040M	
10	PUNTA D=2,1 PER PRE-FORO M2,5		KENNAMETAL	B051A02100CPG KC7325	
10	CUSPIDI D=26,59	CUSPIDI PER FORO 26,6	KENNAMETAL	KSEM2659SPLM KCMS35	
1	PROLUNGA CALETTAMENTO TERMICO D=3 GAMBO D=16	FILETTATURA M 2,5	KENNAMETAL	SS160TT03110M	
1	MANDRINO IDRAULICO d=16		KENNAMETAL	BT50BHC16100M	
3	FRESA D=12 SFERICA	FRESA A FINIRE PER INMPRONTA SEMISFERICA RAGGIO 37	KENNAMETAL	UJBE1200A6AN KCMSM15	
2	FRESA A FILETTARE M20x1,5	FRESA A FILETTARE m 20X1,5	KENNAMETAL	TM711MF200X150R2DH KCU33	
10	FRESE A FILETTARE M2,5 IN MD RIVESTITO (SPECIALE)	FRESA A FILETTARE M 2,5			
10	PUNTA D=16 A 120° MD RIVESTITO (SPECIALE)	CENTRINO A 120°			