

	Q.	DESCRIZIONE	COSTRUTTORE	CODICE PROD.	€ CAD.	TOTALE
A	10	INSERTO PER BARENO	KENNAMETAL	CCGT09T302LF KCU10	8,60	86,00
	20	FRESA MD Ø 10	KENNAMETAL	UJDE1000A6AS KCSM15	36,40	728,00
	20	INSERTO PER FRESA D 25	KENNAMETAL	LNGU110404SRGE KCSM40	10,80	216,00
	10	CUSPIDI D=26,59	KENNAMETAL	KSEM2659SPLM KCMS35	114,60	1.146,00
	4	FRESA IN MD D=14	KENNAMETAL	RUDC1400B4BN KCPM15	86,70	346,80
	6	FRESA D=12 SFERICA	KENNAMETAL	UJBE1200A6AN KCSM15	79,00	474,00
	50	FRESE A FILETTARE M2,5	EMUGE	GF273706.0025	115,70	5.785,00
	5	PINZA Ø 3 per fresa M2,5	NIKKEN	SK16-3P	57,20	286,00
	1	LAMA PER SCANALATURA E TRONACTURA	KENNAMETAL	A2BNSN32M0119	54,60	54,60
	30	INSERTO TORNITURA PER INCONEL 718	KENNAMETAL	TCGT110204LF KCU10	7,20	216,00
	2	MOLA A DISCO		150x20x20 38A0060	16,90	33,80
	2	MOLA A DISCO		150x20x20 38A0080	16,90	33,80
	2	MOLA A DISCO		200x25x32 38A0060	30,00	60,00
	TOTALE "A"					9.466,00

B	1	VISITA PRESSO LA NOSTRA SEDE ENTRO 15 GGG DALLA CONSEGNA DI UN TECNICO SPECIALIZZATO ESPERTO IN GRADO DI CORREGGERE/OTTIMIZZARE LE LAVORAZIONI ED I TEMPI DI PRODUZIONE SULLE NOSTRE ATTREZZATURE DELLE SFERE IN INCONEL 718 COME DA DISEGNI ALLEGATI	0,00
			TOTALE "B" 0,00

OFFERTA COMPLESSIVA OGGETTO DI GARA (totale "A" + "B") 9.466,00

PER I SEGUENTI UTENSILI INDICARE VELOCITA' DI TAGLIO ED AVANZAMENTI SPECIFICI PER LA LAVORAZIONE DI INCONEL 718 FORGIATO ED INVECCHIATO:

			VELOCITA' DI TAGLIO PER INCONEL 718	AVANZAMENTO PER INCONEL 718
			mt/min	mm/min o Fz
FRESA IN MD D=14	KENNAMETAL	RUDC1400B4BN KCPM15	60	0,16
INSERTO PER BARENO	KENNAMETAL	CCGT09T302LF KCU10	40	0,08
INSERTO PER FRESA D 25	KENNAMETAL	LNGU110404SRGE KCSM40	30	0,6
CUSPIDI D=26,59	KENNAMETAL	KSEM2659SPLM KCMS35	40	0,12
FRESA MD Ø 10	KENNAMETAL	UJDE1000A6AS KCSM15	30	0,18
FRESA D=12 SFERICA	KENNAMETAL	UJBE1200A6AN KCSM15	30	0,18
INSERTO TORNITURA	KENNAMETAL	TCGT110204LF KCU10	40	0,08
FRESE A FILETTARE M2,5 IN MD RIVESTITO	EMUGE	GF273706.0025	13	0,015